

SVASATORI A 90° CON ATTACCO ESAGONALE 1/4"

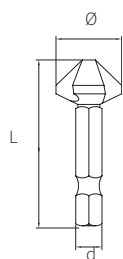
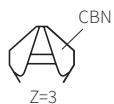
90° countersink with 1/4" hexagon shank/Fraise conique a 90° avec 6 pans de 1/4"/Avellanador a 90° con mango esagonal 1/4"/Escareador de 90° com haste hexagonal de 1/4"

19003

HSS

DIN 335/C-90°

Attacco 1/4" HEX form E
1/4" HEX form E shank



Ø	L	d ⬡	per viti / for screws DIN 74 BF ⊙	cod.
6,3	40	1/4	M 3	190030630
8,3	45	1/4	M 4	190030830
10,4	47	1/4	M 5	190031040
12,4	49	1/4	M 6	190031240
16,5	52	1/4	M 8	190031650
20,5	55	1/4	M 10	190032050



Applicazioni
Applications



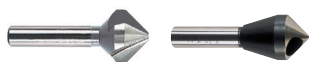
Acciaio
Steel



Metalli
Metals

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'égavurage en fonction des matériaux à travailler/
Tabla de parámetros de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/
Tabela de parâmetros de corte recomendados para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	