

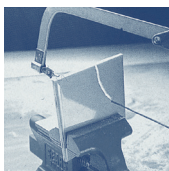
LAME IN FILO TONDO IN CARBURO DI TUNGSTENO PER TAGLI IN QUALSIASI DIREZIONE DI TUTTI I MATERIALI DIFFICILI DA LAVORARE *Carbide grit-edge rod saws/Lame-fil de carbure de tungstène/Cordones de metal duro/Serras de veio com ponta de metal duro*

23005



Art. 23006 Self
Disponibile su richiesta
On demand

Cod.	dimensioni	pcs.
	sizes	
23005050	300 12"	10



Caratteristiche:

Le particelle di carburo di tungsteno sono permanentemente legate al corpo di acciaio e permettono un taglio piano o curvo in tutte le direzioni, anche nelle posizioni inaccessibili ad altri utensili.

Taglia in modo dolce e progressivo:

- Acciaio inox e acciai duri trattati, tutti gli acciai in genere.
- Bulloni, catene temperate, cavi di trazione
- Ceramica, marmo, granito, gres, fibra di cemento
- Vetro e cristallo

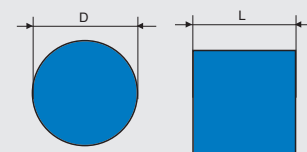
Sostituisce il tagliabulloni, le mole abrasive ed il taglio all'acetilene per molte operazioni!

Features:

Carbide grit particles permanently bounded to alloy steel, designed to cut materials that a standard won't even scratch. Straight cuts in hardened steel, such as chain and bolts, as well as ceramic tile, stranded cable, hydraulic hose and glass.

TABELLA PER LA SCELTA DELLA DENTATURA (PER OGNI TIPO DI LAMA)

Tooth selection/Choix des dents/Tabla para la eleccìon del paso del diente/Seleção de dentes



Dentatura variabile - Variable tooth

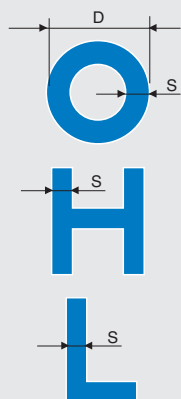
Sezioni piene - Solid cross section

D-L (mm) →	20	30	50	80	100	200	300	500	800	
Z-tpi →	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1,4/2	0,75/1,25

Dentatura costante - Regular tooth

Sezioni piene - Solid cross section

D-L (mm)	8	10	20	30	50	80	100	120	200	300	400	500	800
Z-tpi	24	18	14	10	8	6	4	3	2	2	1,25	0,75	



S (mm)	D (mm)											
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	
< 2	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8
4	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6
5	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6
6	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
20			4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3

Parametri di taglio

Cutting parameters

Materiale da tagliare
Material to cut

Velocità di rotazione lama
Band saw blade rotation
speed m/min.

Ferro comune, Acciai strutturali / Iron, Structural steels	70 ÷ 90
Acciai automatici, Acciai al carbonio / Free-machining steels, Carbon steels	70 ÷ 80
Acciai da bonifica / Heat-treatable steels	60 ÷ 70
Acciai per cuscinetti / Ball bearing steels	55 ÷ 65
Acciai per molle / Spring steel	45 ÷ 60
Acciai per stampi / Mould steels	25 ÷ 40
Acciai per lavorazioni a freddo / Cold-working steels	25 ÷ 40
Acciai per lavorazioni a caldo / Hot-working steels	25 ÷ 40
Acciai inossidabili e resistenti agli acidi / Stainless and acid-resistant steels	30 ÷ 40
Acciai inossidabili resistenti al calore / Heat-resistant stainless steels (DUPLEX, SUPER DUPLEX...)	25 ÷ 35
Leghe speciali a base di Nichel / Nickel-base alloys (HASTELLOY, INCONEL...)	15 ÷ 25
Titanio e leghe derivate / Titanium and derivated alloys	25 ÷ 45
Ghise lamellari e sferoidali / Cast irons lamellar and spheroidal	35 ÷ 55
Metalli non ferrosi quali Alluminio, Rame... / Non ferrous metals as Aluminium, Copper...	60 ÷ 200
Materie plastiche / Plastics	80 ÷ 400