

MASCHI A MACCHINA AL COBALTO, SCAN. ELICOIDALI 35°, FIL. METRICA ISO A PASSO FINE

Machine taps, 35° spiral flute, metric fine thread/Tarauds machine, goujournes 35°, filetage métrique fin/Machos de maquina, canal helicoidal 35°, rosca metrica fina/Machos para máquinas, canal em espiral de 35°, rosca métrica fina

10260

HSS-CO

DIN 374/C-35° ISO 2/6H

MF



Gambo cilindrico
Ø ≤ M3
Round shank
Ø ≤ M3



R ≤ 850 N/mm²

Applicazioni
Applications



Inox
Stainless



Acciaio
Steel



Metalli
Metals



Alluminio
Aluminum



Olio
Oil

Ø		l	L	d	pcs.	cod.
M	3 x 0,35	9	56	2,2	1	1026003X035
	4 x 0,35	10	63	2,8	1	1026004X035
	4 x 0,5	10	63	2,8	1	1026004X05
	5 x 0,5	12	70	3,5	1	1026005X05
	5 x 0,75	12	70	3,5	1	1026005X075
	6 x 0,5	14	80	4,5	1	1026006X05
	6 x 0,75	14	80	4,5	1	1026006X075
	7 x 0,75	14	80	5,5	1	1026007X075
	8 x 0,5	19	80	6	1	1026008X05
	8 x 0,75	19	80	6	1	1026008X075
	8 x 1	22	90	6	1	1026008X1
	9 x 0,75	19	80	7	1	1026009X075
	9 x 1	22	90	7	1	1026009X1
	10 x 0,75	20	90	7	1	1026010X075
	10 x 1	20	90	7	1	1026010X1
	10 x 1,25	24	100	7	1	1026010X125
	11 x 1	20	90	8	1	1026011X1
	11 x 1,25	22	90	8	1	1026011X125
	12 x 0,75	22	100	9	1	1026012X075
	12 x 1	22	100	9	1	1026012X1
	12 x 1,25	22	100	9	1	1026012X125
	12 x 1,5	22	100	9	1	1026012X15
	13 x 1	22	100	11	1	1026013X1
	13 x 1,5	22	100	11	1	1026013X15
	14 x 0,75	22	100	11	1	1026014X075
	14 x 1	22	100	11	1	1026014X1
	14 x 1,25	22	100	11	1	1026014X125
	14 x 1,5	22	100	11	1	1026014X15
	15 x 1	22	100	12	1	1026015X1
	15 x 1,5	22	100	12	1	1026015X15
	16 x 1	22	100	12	1	1026016X1
	16 x 1,25	22	100	12	1	1026016X125
	16 x 1,5	22	100	12	1	1026016X15
	18 x 1	25	110	14	1	1026018X1
	18 x 1,25	25	110	14	1	1026018X125
	18 x 1,5	25	110	14	1	1026018X15
	18 x 2	34	125	14	1	1026018X2
	20 x 1	25	125	16	1	1026020X1
	20 x 1,25	25	125	16	1	1026020X125
	20 x 1,5	25	125	16	1	1026020X15
	20 x 2	34	140	16	1	1026020X2
	21 x 1,5	25	125	16	1	1026021X15
	22 x 1	25	125	18	1	1026022X1
	22 x 1,25	25	125	18	1	1026022X125
	22 x 1,5	25	125	18	1	1026022X15
	22 x 2	34	140	18	1	1026022X2
	23 x 1,5	25	125	18	1	1026023X15
	24 x 1	28	140	18	1	1026024X1
	24 x 1,25	28	140	18	1	1026024X125
	24 x 1,5	28	140	18	1	1026024X15
	24 x 2	28	140	18	1	1026024X2
	25 x 1	28	140	18	1	1026025X1

Ø		l	L	d	pcs.	cod.
M	25 x 1,5	28	140	18	1	1026025X15
	25 x 2	28	140	18	1	1026025X2
	26 x 1	28	140	18	1	1026026X1
	26 x 1,5	28	140	18	1	1026026X15
	26 x 2	28	140	18	1	1026026X2
	27 x 1	28	140	20	1	1026027X1
	27 x 1,5	28	140	20	1	1026027X15
	27 x 2	28	140	20	1	1026027X2
	28 x 1	28	140	20	1	1026028X1
	28 x 1,5	28	140	20	1	1026028X15
	28 x 2	28	140	20	1	1026028X2
	29 x 1,5	28	150	22	1	1026029X15
	30 x 1	28	150	22	1	1026030X1
	30 x 1,5	28	150	22	1	1026030X15
	30 x 2	28	150	22	1	1026030X2
	30 x 2,5	45	180	22	1	1026030X25
	30 x 3	45	180	22	1	1026030X3
	32 x 1,5	28	150	22	1	1026032X15
	32 x 2	28	150	22	1	1026032X2
	32 x 3	50	180	22	1	1026032X3
	33 x 1,5	30	160	25	1	1026033X15
	33 x 2	30	160	25	1	1026033X2
	33 x 3	50	180	25	1	1026033X3
	34 x 1,5	30	170	28	1	1026034X15
	34 x 2	30	170	28	1	1026034X2
	35 x 1,5	30	170	28	1	1026035X15
	36 x 1,5	30	170	28	1	1026036X15
	36 x 2	30	170	28	1	1026036X2
	36 x 3	56	200	28	1	1026036X3
	38 x 1,5	30	170	28	1	1026038X15
	39 x 1,5	30	170	32	1	1026039X15
	39 x 2	30	170	32	1	1026039X2
	39 x 3	60	200	32	1	1026039X3
	40 x 1,5	30	170	32	1	1026040X15
	40 x 2	30	170	32	1	1026040X2
	40 x 3	60	200	32	1	1026040X3
	42 x 1,5	30	170	32	1	1026042X15
	42 x 2	30	170	32	1	1026042X2
	42 x 3	60	200	32	1	1026042X3
	45 x 1,5	32	180	36	1	1026045X15
	45 x 2	32	180	36	1	1026045X2
	45 x 3	50	200	36	1	1026045X3
	48 x 1,5	32	190	36	1	1026048X15
	48 x 2	32	190	36	1	1026048X2
	48 x 3	50	225	36	1	1026048X3
	50 x 1,5	32	190	36	1	1026050X15
	50 x 2	32	190	36	1	1026050X2
	50 x 3	50	225	36	1	1026050X3
	52 x 1,5	32	190	40	1	1026052X15
	52 x 2	32	190	40	1	1026052X2
	52 x 3	50	225	40	1	1026052X3
	63 x 1,5	40	275	50	1	1026063X15



Per fori ciechi in acciai con R≤850 N/mm², ghisa malleabile, metalli non ferrosi a truciolo lungo, acciai resistenti al calore, acciai inox.

For blind holes in steel with R≤850 N/mm², malleable cast iron, non ferrous metals with long chips, stainless steel, heat resistant steel.

SCELTA DELLE VELOCITÀ DI TAGLIO DEI MASCHI A MACCHINA, IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE

Chart for machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work / Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban HSS / Tabla de selección de machos de máquina y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar / Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita HSS



Maschi a macchina Machine taps

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità periferica di taglio Cutting speed (m/sec.)	Refrigerante Coolant
Acciaio basso legato Low alloy steel	10÷20	
Acciai refrattari, Acciai per utensili Heat resistant steel, Tool steel	4÷8	
Acciai R>1200 N/mm² Steel R>1200N/mm²	2÷5	
Acciaio inox Stainless steel	5÷10	
Leghe speciali Nimonic, Hastelloy	2÷4	
Ghisa sferoidale Spheroidal cast iron	6÷20	
Ghisa malleabile Malleable cast iron	6÷12	
Ottone truciolo corto Brass short chipping	20÷30	
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy	10÷15	
Bronzo Bronze	6÷15	
Alluminio truciolo corto Alu Short chipping	15÷30	
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio Alu long-chipping, Mg alloy	10÷20	
Titanio Titanium	3÷4	
Plastica e materiali termoplastici Thermoplastics	5÷15	
Materiali termoindurenti Thermosetting materials	5÷10	

Note / Notes: Valido per i fori ciechi e passanti / Suited for blind and through holes

Consigli / Tips: Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool

SCELTA DEI MASCHI A MACCHINA CON ANELLI COLORATI IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE

Chart for colored rings machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work / Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban en carbure / Tabla de selección de machos de rosca para máquinas de anillos de colores y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar / Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita de metal duro



Maschi a macchina Machine taps

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed (m/min.)	Refrigerante Coolant	Art. 10500	Art. 10504	Art. 10508	Art. 10510	Art. 10511	Art. 10513
Acciaio basso legato Low alloy steel	10÷20							
Acciai refrattari, Acciai per utensili Heat resistant steel, Tool steel	4÷8							
Acciai R>1200 N/mm² Steel R>1200N/mm²	2÷5							
Acciaio inox Stainless steel	5÷10							
Leghe speciali Nimonic, Hastelloy	2÷4							
Ghisa sferoidale Spheroidal cast iron	6÷20							
Ghisa malleabile Malleable cast iron	6÷12							
Ottone truciolo corto Brass short chipping	20÷30							
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy	10÷15							
Bronzo Bronze	6÷15							
Alluminio truciolo corto Alu Short chipping	15÷30							
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio Alu long-chipping, Mg alloy	10÷20							
Titanio Titanium	3÷4							
Plastica e materiali termoplastici Thermoplastics	5÷15							
Materiali termoindurenti Thermosetting materials	5÷10							

Note / Notes: Valido per i fori ciechi e passanti / Suited for blind and through holes

Consigli / Tips: Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool

TABELLA DI CONVERSIONE DELLE FILETTATURE A POLLICE IN MISURE METRICHE

Conversion chart from metric to inch threads/ Tableau de conversion des filetages métriques en filetages en pouces/

Tabla de conversión de roscas de sistema métrico a pulgadas/ Tabela de conversão de roscas métricas para roscas em polegadas



Metrico
Metric-Inches

BSW



pollici inches	mm	pollici inches	mm	pollici inches	mm	pollici inches	mm
1/16-60	1,59	7/16-14	11,11	1.3/8-6	34,92	3"-3,5	76,20
3/32-48	2,38	1/2-12	12,70	1.1/2-6	38,10	3.1/4-3 1/4	82,55
1/8-40	3,17	9/16-12	14,28	1.5/8-5	41,28	3.1/2-3 1/4	88,90
5/32-32	3,96	5/8-11	15,87	1.3/4-5	44,45	3.3/4-3	95,24
3/16-24	4,76	3/4-10	19,05	1.7/8-4,5	47,63	4"-3	101,60
7/32-24	5,55	7/8-9	22,22	2"-4,5	50,80	4.1/2-2 7/8	114,30
1/4-20	6,35	1"-8	25,40	2.1/4-4	57,15	5"-2 3/4	127,00
5/16-18	7,93	1.1/8-7	28,57	2.1/2-4	63,50	5.1/2-2 5/8	139,70
3/8-16	9,52	1.1/4-7	31,75	2.3/4-3,5	69,85	6"-2,5	152,40

BSP - BSPT



pollici inches	mm	dist. di misura per BSPT dist. of the measure BSPT	pollici inches	mm	dist. di misura per BSPT dist. of the measure BSPT	pollici inches	mm	dist. di misura per BSPT dist. of the measure BSPT
1/8-28	9,72	10,10	1"-11	33,24	26,00	2.1/4-11	65,71	36,10
1/4-19	13,15	15,00	1.1/8-11	37,89	-	2.1/2-11	75,18	37,10
3/8-19	16,66	15,40	1.1/4-11	41,91	28,30	2.3/4-11	81,53	-
1/2-14	20,95	20,50	1.3/8-11	44,32	-	3"-11	87,88	40,20
5/8-14	22,90	20,10	1.1/2-11	47,80	28,30	4"-11	113,03	-
3/4-14	26,44	21,80	1.3/4-11	53,74	30,30	5"-11	138,43	-
7/8-14	30,20	24,45	2"-11	59,61	32,70			

NPT



pollici inches	mm	dist. di misura dist. of the measure	pollici inches	mm	dist. di misura dist. of the measure	pollici inches	mm	dist. di misura dist. of the measure
1/16-27	7,77	9,85	5/8-14	22,71	20,05	1.3/4-11,5	56,04	27,75
1/8-27	10,12	9,85	3/4-14	26,40	21,35	2"-11,5	59,91	32,15
1/4-18	13,46	14,65	1"-11,5	33,05	25,45	2.1/2-8	72,51	36,30
3/8-18	16,90	15,05	1.1/4-11,5	41,80	27,45	3"-8	88,42	39,40
1/2-14	21,06	20,05	1.1/2-11,5	47,87	27,45			

UNC-UNF



pollici inches	UNC	UNF	mm	pollici inches	UNC	UNF	mm	pollici inches	UNC	UNF	mm
n.1	64	72	1,85	n.12	24	28	5,48	5/8	11	18	15,87
n.2	56	64	2,18	3/16	24	32	4,76	3/4	10	16	19,05
n.3	48	56	2,51	1/4	20	28	6,35	7/8	9	14	22,22
n.4	40	48	2,84	5/16	18	24	7,93	1"	8	14	25,40
n.5	40	44	3,17	3/8	16	24	9,52	1.1/8	7	12	28,40
n.6	32	40	3,50	7/16	14	20	11,11	1.1/4	7	12	31,75
n.8	32	36	4,16	1/2	13	20	12,70	1.3/8	6	12	34,92
n.10	24	32	4,82	9/16	12	18	14,28	1.1/2	6	12	38,10

PG



n.	fil. per pollice threads per inch	mm	n.	fil. per pollice threads per inch	mm	n.	fil. per pollice threads per inch	mm
PG 7	20	12,50	PG 16	18	22,50	PG 42	16	54,00
PG 9	18	15,20	PG 21	16	28,30	PG 48	16	59,30
PG 11	18	18,60	PG 29	16	37,00			
PG 13,5	18	20,40	PG 36	16	47,00			

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA

Tapping drill sizes chart/Tableau des tailles de forets à tarauder/

Tabla de tamaños de brocas para roscar/Tabela de tamanhos de brocas para roscagem

Maschi
Taps

M

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 1 x 0,25	0,75	M 2,3 x 0,4	1,9	M 7 x 1	6	M 20 x 2,5	17,5	M 45 x 4,5	40,5
M 1,1 x 0,25	0,85	M 2,5 x 0,45	2,05	M 8 x 1,25	6,8	M 22 x 2,5	19,5	M 48 x 5	43
M 1,2 x 0,25	0,95	M 2,6 x 0,45	2,1	M 9 x 1,25	7,8	M 24 x 3	21	M 52 x 5	47
M 1,4 x 0,3	1,1	M 3 x 0,5	2,5	M 10 x 1,5	8,5	M 27 x 3	24		
M 1,6 x 0,35	1,25	M 3,5 x 0,6	2,9	M 11 x 1,5	9,5	M 30 x 3,5	26,5	M 3 x 0,6	2,4
M 1,7 x 0,35	1,3	M 4 x 0,7	3,3	M 12 x 1,75	10,2	M 33 x 3,5	29,5	M 3,5 x 0,75	2,75
M 1,8 x 0,35	1,45	M 4,5 x 0,75	3,7	M 14 x 2	12	M 36 x 4	32	M 4 x 0,75	3,25
M 2 x 0,4	1,6	M 5 x 0,8	4,2	M 16 x 2	14	M 39 x 4	35	M 5 x 0,9	4,1
M 2,2 x 0,45	1,75	M 6 x 1	5	M 18 x 2,5	15,5	M 42 x 4,5	37,5		

MF

MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm
M 3 x 0,35	2,65	M 12 x 1	11	M 20 x 1,5	18,5	M 30 x 1,5	28,5	M 42 x 2	40
M 3,5 x 0,35	3,15	M 12 x 1,25	10,8	M 20 x 2	18	M 30 x 2	28	M 42 x 3	39
M 4 x 0,35	3,65	M 12 x 1,5	10,5	M 22 x 1	21	M 32 x 1,5	30,5	M 45 x 1,5	43,5
M 4 x 0,5	3,5	M 13 x 1	12	M 22 x 1,5	20,5	M 33 x 1,5	31,5	M 45 x 2	43
M 5 x 0,5	4,5	M 13 x 1,5	11,5	M 22 x 2	20	M 33 x 2	31	M 45 x 3	42
M 6 x 0,5	5,5	M 13 x 1,75	11,2	M 24 x 1	23	M 34 x 1,5	32,5	M 48 x 1,5	46,5
M 6 x 0,75	5,2	M 14 x 1	13	M 24 x 1,5	22,5	M 35 x 1,5	33,5	M 48 x 2	46
M 7 x 0,75	6,2	M 14 x 1,25	12,8	M 24 x 2	22	M 36 x 1,5	34,5	M 48 x 3	45
M 8 x 0,5	7,5	M 14 x 1,5	12,5	M 25 x 1	24	M 36 x 2	34	M 50 x 1,5	48,5
M 8 x 0,75	7,2	M 15 x 1	14	M 25 x 1,5	23,5	M 36 x 3	33	M 50 x 2	48
M 8 x 1	7	M 15 x 1,5	13,5	M 26 x 1	25	M 38 x 1,5	36,5	M 50 x 3	47
M 9 x 1	8	M 15 x 2	13	M 26 x 1,5	24,5	M 39 x 1,5	37,5	M 52 x 1,5	50,5
M 10 x 0,5	9,5	M 16 x 1	15	M 27 x 1	26	M 39 x 2	37	M 52 x 2	50
M 10 x 0,75	9,2	M 16 x 1,5	14,5	M 27 x 1,5	25,5	M 39 x 3	36	M 52 x 3	49
M 10 x 1	9	M 18 x 1	17	M 27 x 2	25	M 40 x 1,5	38,5		
M 10 x 1,25	8,8	M 18 x 1,5	16,5	M 28 x 1,5	26,5	M 40 x 2	38		
M 11 x 1	10	M 18 x 2	16	M 28 x 2	26	M 40 x 3	37		
M 12 x 0,75	10,2	M 20 x 1	19	M 30 x 1	29	M 42 x 1,5	40,5		

BSW

BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm
W 3/32	1,8	W 1/4	5,1	W 9/16	12	W 1.1/8	24,75	W 2"	44,5
W 1/8	2,6	W 5/16	6,5	W 5/8	13,5	W 1.1/4	27,75		
W 5/32	3,1	W 3/8	7,9	W 3/4	16,5	W 1.3/8	30,2		
W 3/16	3,6	W 7/16	9,3	W 7/8	19,25	W 1.1/2	33,5		
W 7/32	4,4	W 1/2	10,5	W 1"	22	W 1.3/4	38,5		

BSF

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
BSF 1/4	5,2	BSF 3/8	8,1	BSF 1/2	11	BSF 3/4	16,5	BSF 1"	22,5
BSF 5/16	6,6	BSF 7/16	9,5	BSF 5/8	14	BSF 7/8	19,5		

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA

Tapping drill sizes chart/Tableau des tailles de forets à tarauder/

Tabla de tamaños de brocas para roscar/Tabela de tamanhos de brocas para roscagem

Maschi
Taps

UNC

UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm
No. 1-64	1,5	No. 10-24	3,9	9/16 - 12	12,2	1.3/8 - 6	30,75	3" - 4	70
No. 2-56	1,8	No. 12-24	4,5	5/8 - 11	13,5	1.1/2 - 6	34	3.1/4 - 4	76,2
No. 3-48	2,1	1/4 - 20	5,2	3/4 - 10	16,5	1.3/4 - 5	39,5	3.1/2 - 4	82,6
No. 4-40	2,3	5/16 - 18	6,6	7/8 - 9	19,5	2" - 4,5	51,5		
No. 5-40	2,6	3/8 - 16	8	1" - 8	22,25	2.1/4 - 4,5	51,5		
No. 6-32	2,85	7/16 - 14	9,4	1.1/8 - 7	25	2.1/2 - 4	51,5		
No. 8-32	3,5	1/2 - 13	10,8	1.1/4 - 7	28,25	2.3/4 - 4	63,5		

UNF

UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm
No. 0-80	1,3	No. 5-44	2,7	1/4-20	5,15	9/16-18	12,9	1.1/8-12	26,5
No. 1-72	1,6	No. 6-40	3	5/16-24	6,9	5/8-18	14,5	1.1/4-12	29,5
No. 2-64	1,9	No. 8-36	3,5	3/8-24	8,5	3/4-16	17,5	1.3/8-12	32,5
No. 3-56	2,1	No. 10-32	4,1	7/16-20	9,9	7/8-14	20,25	1.1/2-12	36
No. 4-48	2,4	No. 12-28	4,7	1/2-20	11,5	1"-12	23,25		

BSP

BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm
G 1/8	8,8	G 5/8	21	G 1.1/8	35,3	G 1.3/4	51,3	G 2.3/4	78,9
G 1/4	11,8	G 3/4	24,5	G 1.1/4	39,3	G 2"	57	G 3"	85,3
G 3/8	15,25	G 7/8	28,25	G 1.3/8	41,7	G 2.1/4	63,1		
G 1/2	19	G 1"	30,75	G 1.1/2	45,2	G 2.1/2	72,6		

BSPT

BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm
1/8-28	8,20	1/2-14	18,00	7/8-14	27,50	1.1/2-11	44,00	3"-11	84,00
1/4-19	11,00	5/8-14	20,25	1"-11	29,50	2"-11	56,00		
3/8-19	14,50	3/4-14	23,50	1.1/4-11	38,50	2.1/2-11	71,00		

NPT

NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm
1/16-27	6,25	3/8-18	14,5	1"-11,5	29	2"-11,5	56
1/8-27	8,5	1/2-14	18	1.1/4-11,5	38	2.1/2-8	67
1/4-18	11,2	3/4-14	23	1.1/2-11,5	44	3"-8	83

PG

PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm
PG 7	11,4	PG 11	17,25	PG 16	21,25	PG 29	35,5	PG 42	52,5
PG 9	14	PG 13,5	19	PG 21	26,9	PG 36	45,5	PG 48	58

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA PER MASCHI A RULLARE

Drill size cutting taps chart for forming taps/ableau des tailles de perçage des tarauds à refouler/Tabla de tamaños de brocas de corte para machos de enroscar/Tabela de tamanhos de brocas para machos de corte para a conformação de machos

Maschi a rullare
Forming taps

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 3 x 0,35	2,80	M 5 x 0,5	4,80	M 8 x 1	7,50	M 10 x 1,25	9,40	M 12 x 1,5	11,25
M 4 x 0,5	3,80	M 6 x 0,75	5,60	M 10 x 1	9,50	M 12 x 1,25	11,50	M 14 x 1,5	13,25

TABELLA PER FILETTATURA ESTERNA

External thread chart/Tableau des filetages extérieurs/
Tabla de roscas exteriores/Tabela de roscas externas

Filiere
Dies

M

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 1 x 0,25	0,97	M 2,3 x 0,4	2,23	M 4,5 x 0,75	4,41	M 12 x 1,75	11,83	M 33 x 3,5	32,73
M 1,1 x 0,25	1,07	M 2,5 x 0,45	2,43	M 5 x 0,8	4,90	M 14 x 2	13,82	M 36 x 4	35,70
M 1,2 x 0,25	1,17	M 2,6 x 0,45	2,53	M 5 x 0,9	4,89	M 16 x 2	15,82	M 39 x 4	38,70
M 1,4 x 0,3	1,36	M 3 x 0,5	2,92	M 6 x 1	5,88	M 18 x 2,5	17,79	M 42 x 4,5	41,69
M 1,6 x 0,35	1,54	M 3 x 0,6	2,91	M 7 x 1	6,88	M 20 x 2,5	19,79	M 45 x 4,5	41,69
M 1,7 x 0,35	1,64	M 3,5 x 0,6	3,41	M 8 x 1,25	7,87	M 22 x 2,5	21,79	M 48 x 5	47,66
M 1,8 x 0,35	1,74	M 3,5 x 0,75	3,41	M 9 x 1,25	8,87	M 24 x 3	23,77	M 52 x 5	51,66
M 2 x 0,4	1,93	M 4 x 0,7	3,91	M 10 x 1,5	9,85	M 27 x 3	26,77		
M 2,2 x 0,45	2,13	M 4 x 0,75	3,91	M 11 x 1,5	10,85	M 30 x 3,5	29,73		

MF

MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm
M 3 x 0,35	2,94	M 12 x 1	11,88	M 20 x 1,5	19,85	M 30 x 1,5	29,85	M 42 x 2	41,82
M 3,5 x 0,35	3,44	M 12 x 1,25	11,86	M 20 x 2	19,82	M 30 x 2	29,82	M 42 x 3	41,76
M 4 x 0,35	3,94	M 12 x 1,5	11,85	M 22 x 1	21,88	M 32 x 1,5	31,85	M 45 x 1,5	44,85
M 4 x 0,5	3,93	M 13 x 1	12,88	M 22 x 1,5	21,85	M 33 x 1,5	32,85	M 45 x 2	44,82
M 5 x 0,5	4,93	M 13 x 1,5	12,85	M 22 x 2	21,82	M 33 x 2	32,82	M 45 x 3	44,76
M 6 x 0,5	5,93	M 13 x 1,75	12,83	M 24 x 1	23,88	M 34 x 1,5	33,85	M 48 x 1,5	47,85
M 6 x 0,75	5,90	M 14 x 1	13,88	M 24 x 1,5	23,85	M 35 x 1,5	34,85	M 48 x 2	47,82
M 7 x 0,75	6,90	M 14 x 1,25	13,86	M 24 x 2	23,82	M 36 x 1,5	35,85	M 48 x 3	47,46
M 8 x 0,5	7,93	M 14 x 1,5	13,85	M 25 x 1	24,88	M 36 x 2	35,82	M 50 x 1,5	49,85
M 8 x 0,75	7,90	M 15 x 1	14,88	M 25 x 1,5	24,85	M 36 x 3	35,76	M 50 x 2	49,82
M 8 x 1	7,83	M 15 x 1,5	14,85	M 26 x 1	25,88	M 38 x 1,5	37,85	M 50 x 3	49,76
M 9 x 1	8,88	M 15 x 2	14,82	M 26 x 1,5	25,85	M 39 x 1,5	38,85	M 52 x 1,5	51,85
M 10 x 0,5	9,93	M 16 x 1	15,88	M 27 x 1	26,88	M 39 x 2	38,82	M 52 x 2	51,82
M 10 x 0,75	9,90	M 16 x 1,5	15,85	M 27 x 1,5	26,85	M 39 x 3	38,76	M 52 x 3	51,76
M 10 x 1	9,88	M 18 x 1	17,88	M 27 x 2	26,82	M 40 x 1,5	39,85		
M 10 x 1,25	9,86	M 18 x 1,5	17,85	M 28 x 1,5	27,85	M 40 x 2	39,82		
M 11 x 1	10,88	M 18 x 2	17,82	M 28 x 2	27,82	M 40 x 3	39,76		
M 12 x 0,75	11,90	M 20 x 1	19,88	M 30 x 1	29,88	M 42 x 1,5	41,85		

BSW

BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm
W 1/4	6,16	W 7/16	10,89	W 5/8	15,62	W 1"	25,08
W 5/16	7,76	W 1/2	12,43	W 3/4	18,76	W 1.1/8	28,21
W 3/8	9,30	W 9/16	13,92	W 7/8	21,89		

BSF

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
BSF 3/16	4,67	BSF 3/8	9,39	BSF 9/16	14,12	BSF 7/8	22,02
BSF 1/4	6,25	BSF 7/16	10,97	BSF 5/8	15,71	BSF 1"	25,17
BSF 5/16	7,82	BSF 1/2	12,54	BSF 3/4	18,85		

UNC

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
No. 1-64	1,79	No. 8-32	4,07	7/16-14	10,95	1"-8	25,16	2"-4.5	50,45
No. 2-56	2,12	No. 10-24	4,71	1/2-13	12,52	1.1/8-7	28,31	2.1/4-4.5	56,80
No. 3-48	2,44	No. 12-24	5,37	9/16-12	14,10	1.1/4-7	31,49	2.1/2-4	63,10
No. 4-40	2,76	1/4-20	6,22	5/8-11	15,68	1.3/8-6	34,63	2.3/4-4	69,45
No. 5-40	3,09	5/16-18	7,80	3/4-10	18,84	1.1/2-6	37,81	3"-4	75,80
No. 6-32	3,41	3/8-16	9,37	7/8-9	22	1.3/4-5	44,12		

TABELLA PER FILETTATURA ESTERNA

External thread chart/Tableau des filetages extérieurs/
Tabla de roscas exteriores/Tabela de roscas externas

Filiere
Dies

UNF

UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm
No. 0-80	1,47	No. 5-44	3,10	1/4-28	6,24	9/16-18	14,14	1.1/8-12	28,38
No. 1-72	1,79	No. 6-40	3,42	5/16-24	7,82	5/8-18	15,73	1.1/4-12	31,56
No. 2-64	2,12	No. 8-36	4,08	3/8-24	9,41	3/4-16	18,89	1.3/8-12	34,73
No. 3-56	2,44	No. 10-32	4,73	7/16-20	10,98	7/8-14	22,05	1.1/2-12	37,91
No. 4-48	2,77	No. 12-28	5,38	1/2-20	12,56	1"-12	25,21		

BSP

BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm
G 1/8	9,62	G 1/2	20,81	G 7/8	30,06	G 1.1/4	41,73	G 1.3/4	53,56
G 1/4	13,03	G 5/8	22,77	G 1"	33,07	G 1.3/8	44,14	G 2"	59,43
G 3/8	16,53	G 3/4	26,30	G 1.1/8	37,71	G 1.1/2	47,62		

NPT

NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm
1/16	8,17	1/4	14,10	1/2	21,85	1"	34,16	1.1/2	48,87
1/8	10,55	3/8	17,52	3/4	27,16	1.1/4	42,74	2"	60,95

PG

PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm
PG 7	12,4	PG 11	18,5	PG 16	22,4	PG 29	36,85	PG 42	53,85
PG 9	15,1	PG 13,5	20,3	PG 21	28,15	PG 36	46,85	PG 48	59,15

DIMENSIONI TIPICHE DI CODOLO E QUADRO DEI MASCHI, IN FUNZIONE DELLA NORMA

DI PRODUZIONE Dimension of shank and square depending on the applicable standard/Dimension de la tige et du carré selon la norme applicable/Dimensión del vástago y del cuadrado en función de la norma aplicable/Dimensão do veio e do esquadro em função da norma aplicável



Ø Codolo Shank	Ø Quadro Square	DIN 352	DIN 371	DIN 376	DIN 374	ISO 529
2,5	2,1	M1÷1,8	M1÷1,8	M3,5	M3,5	M1÷2
2,8	2,1	M2÷2,5	M2÷2,5	M4	M4	M2,2÷2,5
3,2	2,4					M3
3,5	2,7	M3	M3	M5	M5	M3,5
4	3	M3,5	M3,5			M4
4,5	3,4	M4	M4	M6	M5,5÷6	M4,5
6	4,9	M5÷8	M5÷6	M8	M8	M6
7	5,5	M10		M10	M9÷10	
8	6,2		M8			M8
9	7	M12		M12	M12	
10	8		M10			M10
11	9	M14		M14	M14	
12	9	M16		M16	M16	
14	11	M18		M18	M18	
16	12	M20		M20	M20	M22
18	14,5	M22÷24		M22÷24	M22÷24	
20	16	M27		M27	M27÷28	M27÷M30
22	18	M30		M30	M30	
25	20	M33		M33	M33	
28	22	M36		M36	M36	
32	24	M39÷42		M39÷42	M39÷42	M50
36	29	M45÷48		M45÷48	M45÷48	
40	32	M52		M52		

DIAMETRO DELLA PUNTA IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI DEL FILETTO DA RIPRISTINARE

Drill diameter according to thread dimension to be restored/Diamètre du foret en fonction de la dimension du filetage à restaurer/Diámetro del taladro según la dimensión de la rosca a restaurar/Diâmetro da broca de acordo com a dimensão da rosca a restaurar

DIN 8140 - ISO 2/6H

10606 - M/MF

K-COIL

Acciaio inox
austenitico 18/8

Austenitic
stainless steel 18/8

	Filetto Thread	Ø Drill size mm
M	2 x 0,4	2,10
	2,2 x 0,45	2,30
	2,5 x 0,45	2,60
	3 x 0,5	3,20
	3,5 x 0,6	3,70
	4 x 0,7	4,20
	5 x 0,8	5,20
	6 x 1	6,30
	7 x 1	7,30
	8 x 1,25	8,30
8 x 1	8,30	
9 x 1,25	9,30	
10 x 1,5	10,40	

Filetto Thread	Ø Drill size mm
10 x 1,25	10,30
10 x 1	10,30
11 x 1,5	11,40
12 x 1,75	12,40
12 x 1,5	12,40
12 x 1,25	12,30
12 x 1	12,30
14 x 2	14,50
14 x 1,5	14,40
14 x 1,25	14,40
14 x 1	14,30
16 x 2	16,50
16 x 1,5	16,40

Filetto Thread	Ø Drill size mm
18 x 2,5	18,60
18 x 2	18,50
18 x 1,5	18,50
20 x 2,5	20,60
20 x 2	20,50
20 x 1,5	20,50
22 x 2,5	22,60
22 x 2	22,50
22 x 1,5	22,50
24 x 3	24,75
24 x 2	24,50
24 x 1,5	24,50
26 x 1,5	26,50

Filetto Thread	Ø Drill size mm
27 x 3	27,75
27 x 2	27,50
27 x 1,5	27,50
28 x 1,5	28,50
30 x 3,5	31,00
30 x 2	30,50
30 x 1,5	30,50
33 x 3,5	34,00
33 x 2	33,50
36 x 4	37,00
36 x 3	37,00
36 x 2	36,50
36 x 1,5	36,50

← Filetto danneggiato
Damaged thread

← Preforo
Drill

← Maschiatura
Tap

← Inserimento K-coil
K-coil

← Serraggio vite
Screw

10607 - UNC								
	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
N.	8 x 32	4,40	5/16 x 18	8,30	9/16 x 12	14,80	1" x 8	26,25
	10 x 24	5,10	3/8 x 16	9,90	5/8 x 11	16,50	1.1/8 x 7	29,50
	12 x 24	5,70	7/16 x 14	11,60	3/4 x 10	19,75	1.1/4 x 7	33,00
UNC	1/4 x 20	6,70	1/2 x 13	13,00	7/8 x 9	23,00	1.1/2 x 6	39,50

10608 - UNF								
	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
N.	8 x 36	4,40	3/8 x 24	9,80	5/8 x 18	16,25	1.1/8 x 12	29,00
	10 x 32	5,10	7/16 x 20	11,50	3/4 x 16	19,50	1.1/4 x 12	32,50
	1/4 x 28	6,60	1/2 x 20	13,00	7/8 x 14	22,75	1.1/2 x 12	38,50
UNF	5/16 x 24	8,20	9/16 x 18	14,80	1" x 12	26,00		

10609 - BSW							
Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
1/8 x 40	3,40	5/16 x 18	8,30	1/2 x 12	13,00	3/4 x 10	20,00
3/16 x 24	5,10	3/8 x 16	9,90	9/16 x 12	14,80	7/8 x 9	23,00
1/4 x 20	6,70	7/16 x 14	11,60	5/8 x 11	16,70	1" x 8	26,50

10604 - BSF								
	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
	3/16 x 32	5,00	3/8 x 20	9,90	9/16 x 16	14,80	7/8 x 11	22,70
	1/4 x 26	6,60	7/16 x 18	11,60	5/8 x 14	16,40	1" x 10	26,50
	5/16 x 22	8,30	1/2 x 16	13,00	3/4 x 12	19,50		
	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
G	1/8 x 28	10,00	3/8 x 19	17,10	5/8 x 14	23,40	7/8 x 14	30,60
	1/4 x 19	13,60	1/2 x 14	21,50	3/4 x 14	27,00	1" x 11	33,70

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI METRICI

Metric wire-thread insert dimensions/Dimensions métriques des filets rapportés/
Dimensiones métricas de los insertos roscados/Dimensões métricas do inserto roscado



1.5 D

Metric

	Ø Punta per preforo Ø Drill size	Ø Coil non installato min Ø Coil free min	Ø Coil non installato max Ø Coil free max	Profondità di foratura min Drilling depth	Profondità di filettatura min Threading depth	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site
	mm	mm	mm	mm	mm	
2x0,4	2,1	2,49	2,70	4,80	4,40	3,00
2,2x0,45	2,3	2,76	3,00	5,33	4,88	3,30
2,5x0,45	2,6	3,05	3,70	5,78	5,33	3,75
3x0,5	3,2	3,61	4,35	6,75	6,25	4,50
3,5x0,6	3,7	4,24	4,95	7,95	7,35	5,25
4x0,7	4,2	4,86	5,60	9,15	8,45	6,00
5x0,8	5,2	5,98	6,80	11,10	10,30	7,50
6x1	6,3	7,23	7,95	13,50	12,50	9,00
7x1	7,3	8,22	9,20	15,00	14,00	10,50
8x1,25	8,3	9,53	10,35	17,63	16,38	12,00
8x1	8,3	9,39	10,25	16,50	15,50	12,00
9x1,25	9,4	10,52	11,16	19,13	17,88	13,50
10x1,5	10,4	11,83	12,50	21,75	20,25	15,00
10x1,25	10,3	11,74	12,65	20,63	19,38	15,00
10x1	10,3	11,41	12,50	19,50	18,50	15,00
11x1,5	11,4	12,82	13,59	23,25	21,75	16,50
12x1,75	12,5	14,13	15,00	25,88	24,13	18,00
12x1,5	12,4	14,09	15,20	24,75	23,25	18,00
12x1,25	12,3	13,76	15,00	23,63	22,38	18,00
12x1	12,3	13,43	14,49	22,50	21,50	18,00
14x2	14,5	16,43	17,35	30,00	28,00	21,00
14x1,5	14,4	16,11	17,25	27,75	26,25	21,00
14x1,25	14,3	15,78	17,03	26,63	25,38	21,00
14x1	14,3	15,45	16,68	25,50	24,50	21,00
16x2	16,5	18,41	19,60	33,00	31,00	24,00
16x1,5	16,5	18,13	19,60	30,75	29,25	24,00
18x2,5	18,8	21,04	22,00	38,25	35,75	27,00
18x2	18,5	20,80	21,85	36,00	34,00	27,00
18x1,5	18,5	20,15	21,75	33,75	32,25	27,00
20x2,5	20,8	23,02	24,40	41,25	38,75	30,00
20x2	20,5	22,82	24,05	39,00	37,00	30,00
20x1,5	20,5	22,17	24,00	36,75	35,25	30,00
22x2,5	22,8	25,00	26,90	44,25	41,75	33,00
22x2	22,5	24,84	26,50	42,00	40,00	33,00
22x1,5	22,5	24,19	26,45	39,75	38,25	33,00
24x3	25,0	27,62	29,00	49,50	46,50	36,00
24x2	24,5	26,86	29,10	45,00	43,00	36,00
24x1,5	24,5	26,21	28,28	42,75	41,25	36,00
26x1,5	26,5	28,23	30,46	45,75	44,25	39,00
27x3	28,0	30,59	32,40	54,00	51,00	40,50
27x2	27,5	29,89	32,30	49,50	47,50	40,50
30x3,5	31,0	34,20	35,81	60,75	57,25	45,00
30x2	30,5	32,92	35,70	54,00	52,00	45,00
33x3,5	34,0	37,17	38,80	65,25	61,75	49,50
33x2	33,5	35,95	39,20	58,50	56,50	49,50
36x4	37,0	40,78	42,67	72,00	68,00	54,00
36x3	37,0	40,30	42,70	67,50	64,50	54,00

NUMERO DI SPIRE DEGLI INSERTI FILETTATI METRICI IN FUNZIONE DELLA LUNGHEZZA DELL'INSERTO

Number of turns of the coil depending on the insert length/Nombre de tours de la bobine en fonction de la longueur de l'insert/ Número de vueltas de la bobina en función de la longitud del inserto/Número de voltas da bobina em função do comprimento da inserção

	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max
	1 D		1,5 D		2 D		2,5 D		3 D	
2x0,4	3,3	3,0	5,7	5,2	8,1	7,4	10,5	9,6	13,0	11,8
2,2x0,45	3,2	2,9	5,5	5,0	7,9	7,1	10,3	9,3	12,6	11,2
2,5x0,45	3,8	3,1	6,5	5,2	9,2	7,4	11,9	9,5	14,6	11,9
3x0,5	4,3	3,4	7,2	5,8	10,1	8,2	13,1	10,5	16,0	12,2
3,5x0,6	4,1	3,4	7,0	5,8	9,8	8,2	12,6	10,5	15,5	12,2
4x0,7	4,0	3,4	6,8	5,7	9,6	8,1	12,3	10,5	15,1	12,2
5x0,8	4,5	3,9	7,6	6,5	10,6	9,2	13,7	11,8	16,7	14,6
6x1	4,3	3,8	7,2	6,4	10,1	9,1	13,1	11,7	16,0	14,5
7x1	5,3	4,6	8,7	7,7	12,1	10,7	15,6	13,7	19,0	16,8
8x1,25	4,7	4,2	7,8	7,1	10,9	9,9	14,1	12,8	17,2	15,9
8x1	6,1	5,6	10,0	9,1	13,8	12,5	17,7	16,0	21,5	19,5
9x1,25	5,5	5,1	9,0	8,4	12,5	11,7	16,1	15,0	19,6	18,3
9x1	7,1	6,5	11,5	10,5	15,8	14,5	20,2	18,5	24,5	22,5
10x1,5	4,9	4,6	8,2	7,7	11,5	10,8	14,7	13,8	18,0	16,9
10x1,25	6,1	5,6	10,0	9,2	13,8	12,7	17,7	16,3	21,5	19,8
10x1	8,1	7,3	12,9	11,7	17,8	16,1	22,6	20,5	27,5	24,9
11x1,5	5,6	5,2	9,2	8,6	12,8	12,0	16,4	15,4	20,0	18,7
11x1,25	6,9	6,4	11,2	10,3	15,4	14,2	19,7	18,1	23,9	22,0
11x1	9,1	8,4	14,4	13,3	19,8	18,2	25,1	23,1	30,4	28,0
12x1,75	5,1	4,8	8,5	7,9	11,9	11,1	15,2	14,2	18,6	17,3
12x1,5	6,1	5,6	10,0	9,2	13,8	12,7	17,7	16,2	21,5	19,8
12x1,25	7,7	7,0	12,4	11,2	17,0	15,5	21,6	19,7	26,3	23,9
12x1	10,1	9,3	15,9	14,7	21,7	20,0	27,6	25,4	33,4	30,8
13x1,75	5,7	5,3	9,4	8,7	13,0	12,2	16,7	15,6	20,3	19,0
13x1,5	6,8	6,2	11,0	10,1	15,2	13,9	19,3	17,8	23,5	21,6
13x1,25	8,5	7,8	13,5	12,5	18,6	17,1	23,6	21,7	28,7	26,4
14x2	5,3	5,0	8,7	8,2	12,1	11,4	15,6	14,6	19,0	17,9
14x1,5	7,5	6,9	12,0	11,1	16,5	15,3	21,0	19,4	25,5	23,6
14x1,25	9,3	8,6	14,7	13,6	20,2	18,6	25,6	23,6	31,0	28,6
14x1	12,1	11,1	18,9	17,4	25,7	23,7	32,5	30,0	39,3	36,2
15x2	5,8	5,4	9,5	8,8	13,1	12,3	16,8	15,7	20,5	19,2
15x1,25	8,1	7,5	12,9	11,9	17,8	16,4	22,6	20,8	27,5	25,3
16x2	6,3	5,9	10,2	9,5	14,2	13,2	18,1	16,9	22,0	20,5
16x1,5	8,8	8,0	13,9	12,8	19,1	17,5	24,3	22,3	29,4	27,0
18x2,5	5,5	5,2	9,0	8,6	12,5	11,9	16,1	15,3	19,6	18,6
18x2	7,1	6,7	11,5	10,9	15,8	15,0	20,2	19,1	24,5	23,2
18x1,5	10,1	9,3	15,9	14,6	21,7	20,0	27,6	25,4	33,4	30,7
20x2,5	6,3	5,9	10,2	9,6	14,2	13,3	18,1	16,9	22,0	20,6
20x2	8,1	7,7	12,9	12,2	17,8	16,8	22,6	21,4	27,5	25,9
20x1,5	11,4	10,5	17,9	16,4	24,4	22,4	30,9	28,3	37,4	34,3
22x2,5	7,1	6,5	11,4	10,5	15,8	14,5	20,1	18,5	24,5	22,5
22x2	9,1	8,5	14,4	13,4	19,8	18,4	25,1	23,4	30,4	28,4
22x1,5	12,7	11,6	19,9	18,1	27,0	24,6	34,2	31,1	41,3	37,6
24x3	6,3	5,9	10,2	9,7	14,2	13,4	18,1	17,1	22,0	20,9
24x2	10,1	9,2	15,9	14,6	21,7	19,9	27,6	25,3	33,4	30,6
24x1,5	14,0	12,9	21,8	20,1	29,7	27,3	37,5	34,5	45,3	41,7
26x1,5	15,4	14,2	23,8	22,0	32,3	29,8	40,8	37,6	49,2	45,4
27x3	7,3	6,8	11,7	11,0	16,2	15,2	20,6	19,3	25,1	23,5
27x2	11,6	10,6	18,1	16,7	24,7	22,7	31,3	28,8	37,9	34,8
30x3,5	6,9	6,5	11,1	10,5	15,3	14,5	19,5	18,6	23,8	22,6
30x3	8,1	7,6	12,9	12,2	17,8	16,8	22,6	21,3	27,5	25,9
30x2	13,0	12,0	20,4	18,7	27,7	25,4	35,0	32,1	42,3	38,8
33x3,5	7,7	7,4	12,4	11,8	17,0	16,2	21,7	20,7	26,4	25,1
33x3	9,1	8,5	14,4	13,5	19,8	18,5	25,1	23,6	30,4	28,6
33x2	14,5	13,3	22,6	20,6	30,6	28,0	38,7	35,3	46,8	42,7
36x4	7,3	6,9	11,7	11,2	16,2	15,4	20,6	19,6	25,1	23,8
36x3	10,1	9,5	15,9	14,9	21,7	20,4	27,6	25,9	33,4	31,4
39x4	8,0	7,7	12,9	12,2	17,7	16,8	22,5	21,4	27,3	26,0
42x4,5	7,6	7,3	12,2	11,8	16,8	16,2	21,5	20,7	26,1	25,1
42x3	12,1	11,4	18,9	17,8	25,7	24,2	32,5	30,6	39,3	37,1

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI UNC

UNC wire-thread insert dimensions/Dimensions de l'insert fileté UNC/
Dimensiones del inserto roscado UNC/Dimensões do inserto roscado UNC



UNC

	Ø Punta per preforo Ø Drill size mm	Ø Coil non installato min Ø Coil free min mm	Ø Coil non installato max Ø Coil free max mm	Profondità di foratura min Drilling depth mm	Profondità di filettatura min Threading depth mm	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site mm	N. spire del Coil min N coil min	N. spire del Coil max N coil max
NO. 8 x 32	4,4	5,08	5,59	9,83	9,02	6,25	5,50	6,10
NO.10 x 24	5,1	6,10	6,60	11,99	10,92	7,24	4,60	5,00
NO.12 x 24	5,7	6,86	7,11	12,98	11,94	8,23	5,60	6,00
1/4 x 20	6,7	7,87	8,38	15,24	13,97	9,53	5,30	5,70
5/16 x 18	8,3	9,65	10,16	18,24	16,84	11,91	6,30	6,70
3/8 x 16	9,9	11,43	11,94	21,44	19,84	14,27	6,80	7,20
7/16 x 14	11,6	13,21	13,97	24,82	23,01	16,66	7,00	7,40
1/2 x 13	13,0	14,99	15,75	27,84	25,88	19,05	7,50	8,00
9/16 x 12	15,0	16,76	17,53	30,96	28,83	21,44	7,90	8,40
5/8 x 11	16,5	18,80	19,56	34,21	31,90	23,80	8,10	8,50
3/4 x 10	19,8	22,10	23,11	40,01	37,47	28,58	9,00	9,50
7/8 x 9	23,0	25,65	26,67	46,02	43,21	33,32	9,60	10,00
1' x 8	26,2	29,21	30,48	52,37	49,20	38,10	9,80	10,20
1.1/8 x 7	29,5	33,02	34,54	59,18	55,55	42,85	9,60	10,10
1.1/4 x 7	32,5	36,07	37,59	63,96	60,33	47,63	10,90	11,40
1.1/2 x 6	39,5	43,18	44,96	76,20	71,96	57,15	11,20	11,70

DIMENSIONI TIPICHE DI CODOLO E QUADRO DEI MASCHI, IN FUNZIONE DELLA NORMA DI PRODUZIONE

Dimension of shank and square depending on the applicable standard/
Dimension de la tige et du carré selon la norme applicable/Dimensión del vástago y del cuadrado
en función de la norma aplicable/Dimensão do veio e do esquadro em função da norma aplicável



UNF

	Ø Punta per preforo Ø Drill size mm	Ø Coil non installato min Ø Coil free min mm	Ø Coil non installato max Ø Coil free max mm	Profondità di foratura min Drilling depth mm	Profondità di filettatura min Threading depth mm	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site mm	N. spire del Coil min N coil min	N. spire del Coil max N coil max
NO. 8 x 36	4,4	5,08	5,59	9,42	8,71	6,25	6,1	6,9
NO.10 x 32	5,1	5,84	6,60	10,82	10,01	7,24	6,4	7,2
1/4 x 28	6,6	7,62	8,38	13,61	12,70	9,53	7,7	8,5
5/16 x 24	8,2	9,40	10,16	16,66	15,60	11,91	8,5	9,2
3/8 x 24	9,8	10,92	11,94	19,05	17,98	14,27	10,5	11,4
7/16 x 20	11,5	12,95	13,97	22,38	21,11	16,66	10,2	11,1
1/2 x 20	13,0	14,48	15,75	24,77	23,50	19,05	11,9	12,9
9/16 x 18	14,7	16,26	17,53	27,76	26,37	21,44	12,2	13,3
5/8 x 18	16,3	17,78	19,30	30,15	28,75	23,80	13,8	14,9
3/4 x 16	19,5	21,34	22,86	35,71	34,14	28,58	14,7	15,9
7/8 x 14	22,5	24,89	26,67	41,50	39,67	33,32	15,1	16,3
1' x 12	26,0	28,45	30,48	47,63	45,52	38,10	14,8	16
1.1/8 x 12	29,5	31,75	33,78	52,37	50,27	42,85	16,9	18,2
1.1/4 x 12	32,5	34,80	37,34	57,15	55,04	47,63	19	20,4
1.1/2 x 12	38,5	41,15	44,45	66,68	64,57	57,15	23,1	24,9
1.1/2 x 6	39,5	43,18	44,96	76,20	71,96	57,15	11,20	11,70

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI BSW

BSW wire-thread insert dimensions/Dimensions de l'insert fileté BSW/
Dimensiones del inserto roscado BSW/Dimensões do inserto roscado BSW


BSW

	Ø Punta per preforo Ø Drill size mm	Ø Coil non installato min Ø Coil free min mm	Ø Coil non installato max Ø Coil free max mm	Profondità di foratura min Drilling depth mm	Profondità di filettatura min Threading depth mm	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site mm	N. spire del Coil min N coil min	N. spire del Coil max N coil max
1/8 x 40	3,4	3,81	4,32	7,62	6,99	4,75	5,1	5,8
3/16 x 24	5,0	5,84	6,60	11,91	10,85	7,14	4,6	5,1
1/4 x 20	6,7	7,87	8,38	15,24	13,97	9,53	5,4	5,9
5/16 x 18	8,3	9,40	10,16	18,24	16,84	11,91	6,4	6,9
3/8 x 16	10,0	11,18	11,94	21,44	19,84	14,27	6,9	7,4
7/16 x 14	11,6	13,21	13,97	24,82	23,01	16,66	7,1	7,6
1/2 x 12	13,0	14,99	16,00	28,58	26,47	19,05	7,0	7,4
9/16 x 12	14,8	16,51	17,53	30,96	28,83	21,44	8,0	8,6
5/8 x 11	16,7	18,29	19,56	34,21	31,90	23,80	8,2	8,7
3/4 x 10	20,0	21,84	22,86	40,01	37,47	28,58	9,2	9,7
7/8 x 9	23,2	25,15	26,67	46,02	43,21	33,32	9,7	10,2
1" x 8	26,5	28,70	30,48	52,37	49,20	38,10	9,9	10,4

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI BSF

BSF wire-thread insert dimensions/Dimensions de l'insert fileté BSF/
Dimensiones del inserto roscado BSF/Dimensões do inserto roscado BSF


BSF

	Ø Punta per preforo Ø Drill size mm	Ø Coil non installato min Ø Coil free min mm	Ø Coil non installato max Ø Coil free max mm	Profondità di foratura min Drilling depth mm	Profondità di filettatura min Threading depth mm	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site mm	N. spire del Coil min N coil min	N. spire del Coil max N coil max
3/16 x 32	5,0	5,84	6,35	10,72	9,91	7,14	6,5	7,2
1/4 x 26	6,6	7,62	8,38	13,92	12,95	9,53	7,1	7,9
5/16 x 22	8,3	9,40	10,16	17,09	15,95	11,91	7,7	8,5
3/8 x 20	9,8	11,18	12,19	19,99	18,72	14,27	8,6	9,4
7/16 x 18	11,6	12,95	14,22	23,01	21,62	16,66	9,1	10,0
1/2 x 16	13,2	14,73	16,00	26,19	24,61	19,05	9,3	10,2
9/16 x 16	14,8	16,26	17,78	28,58	26,97	21,44	10,6	11,7
5/8 x 14	16,3	18,29	19,56	31,98	30,15	23,80	10,4	11,3
3/4 x 12	19,5	21,84	23,37	38,10	35,99	28,58	10,8	11,7
7/8 x 11	22,8	25,15	27,18	43,74	41,43	33,32	11,6	12,6
1" x 10	26,2	28,70	30,99	49,53	46,99	38,10	12,1	13,2

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI BSP

BSP wire-thread specific
insert dimensions/Dimensions de la plaqueette spécifique au filetage BSP/ Dimensiones específicas
del inserto roscado BSP/Dimensões específicas do inserto de rosca de arame BSP


BSP

	Ø Punta per preforo Ø Drill size mm	Ø Coil non installato min Ø Coil free min mm	Ø Coil non installato max Ø Coil free max mm	Profondità di foratura min Drilling depth mm	Profondità di filettatura min Threading depth mm	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site mm	N. spire del Coil min N coil min	N. spire del Coil max N coil max
1/8 x 28	10,0	10,92	11,94	8,84	7,92	4,75	3,2	3,6
1/4 x 19	13,6	14,99	16,26	15,54	14,20	9,53	5	5,4
3/8 x 19	17,1	18,54	20,07	20,29	18,97	14,27	8,2	8,9
1/2 x 14	21,5	23,37	25,15	27,20	25,40	19,05	8,1	8,8
5/8 x 14	23,4	25,40	27,43	31,95	30,15	23,80	10,4	11,3
3/4 x 14	27,0	28,96	31,24	36,73	34,93	28,58	12,9	13,9
7/8 x 14	30,5	32,77	35,31	41,50	39,67	33,32	15,3	16,5
1" x 11	33,7	36,32	39,12	48,49	46,18	38,10	13,6	14,7