MASCHI A MACCHINA AL COBALTO CON TRATTAMENTO DI RIVESTIMENTO SUPERFICIALE

Machine taps with coating treatment/Tarauds machine avec traitement de revetement superficiel/
Machos de maquina con tratamiento de recubrimiento superficial/Machos de máquina com tratamento de revestimento

10299 **HSS-CO** **VAPO** **DIN 371/C - 35°** **M**

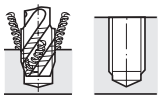
HSS-CO
HV 820÷850

FORM C

2-3 Filetti
Threads

R ≤ 900 N/mm²

	Ø	l	L	d	pcs	cod.
M	**3** x 0,5	6	56	3,5	1	1029903X05
	4 x 0,7	7	63	4,5	1	1029904X07
	5 x 0,8	8	70	6	1	1029905X08
	6 x 1	10	80	6	1	1029906X1
	8 x 1,25	14	90	8	1	1029908X125
	10 x 1,5	16	100	10	1	1029910X15



Applicazioni
Applications

Inox
Stainless

Acciaio
Steel

Olio
Oil

Metalli
Metals

Alluminio
Aluminum

MASCHI A MACCHINA AL COBALTO CON TRATTAMENTO DI RIVESTIMENTO SUPERFICIALE

Machine taps with coating treatment/Tarauds machine avec traitement de revetement superficiel/
Machos de maquina con tratamiento de recubrimiento superficial/Machos de máquina com tratamento de revestimento

10299 **HSS-CO** **VAPO** **DIN 371/C - 35°** **M**

codice *code*	n. pezzi *No. pieces*	M
10345316	7	3÷12

SCELTA DELLE VELOCITÀ DI TAGLIO DEI MASCHI A MACCHINA, IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE *Chart for machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work/Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban HSS/Tabla de selección de machos de máquina y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita HSS*

Maschi a macchina
Machine taps

Materiale da lavorare *Work-piece material*	**Velocità periferica di taglio** *Cutting speed* **(mt/sec.)**	**Refrigerante** *Cooland*
Acciaio basso legato *Low alloy steel*	10÷20	
Acciai refrattari, Acciai per utensili *Heat resistant steel, Tool steel*	4÷8	
Acciai R>1200 N/mm² *Steel R>1200N/mm²*	2÷5	
Acciaio inox *Stainless steel*	5÷10	
Leghe speciali *Nimonic, Hastelloy*	2÷4	
Ghisa sferoidale *Spheroidal cast iron*	6÷20	
Ghisa malleabile *Malleable cast iron*	6÷12	
Ottone truciolo corto *Brass short chipping*	20÷30	
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco *Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy*	10÷15	
Bronzo *Bronze*	6÷15	
Alluminio truciolo corto *Alu Short chipping*	15÷30	
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio *Alu long-chipping, Mg alloy*	10÷20	
Titanio *Titanium*	3÷4	
Plastica e materiali termoplastici *Thermoplastics*	5÷15	
Materiali termoindurenti *Thermosetting materials*	5÷10	

Note / ***Notes***: Valido per i fori ciechi e passanti / *Suited for blind and through holes*
Consigli / ***Tips***: *Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool*

SCELTA DEI MASCHI A MACCHINA CON ANELLI COLORATI IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE *Chart for colored rings machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work/ Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban en carbure/Tabla de selección de machos de roscar para máquinas de anillos de colores y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita de metal duro*

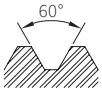
Maschi a macchina
Machine taps

Materiale da lavorare *Work-piece material*	**Velocità di taglio** *Cutting speed* **(m/min.)**	**Refrigerante** *Cooland*	**Art. 10500**	**Art. 10504**	**Art. 10508**	**Art. 10510**	**Art. 10511**	**Art. 10513**
Acciaio basso legato *Low alloy steel*	10÷20			■				
Acciai refrattari, Acciai per utensili *Heat resistant steel, Tool steel*	4÷8		■	■		■		
Acciai R>1200 N/mm² *Steel R>1200N/mm²*	2÷5					■		
Acciaio inox *Stainless steel*	5÷10		■	■				
Leghe speciali *Nimonic, Hastelloy*	2÷4							
Ghisa sferoidale *Spheroidal cast iron*	6÷20		■		■			
Ghisa malleabile *Malleable cast iron*	6÷12				■			
Ottone truciolo corto *Brass short chipping*	20÷30				■			■
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco *Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy*	10÷15			■				
Bronzo *Bronze*	6÷15			■	■			
Alluminio truciolo corto *Alu Short chipping*	15÷30		■		■			
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio *Alu long-chipping, Mg alloy*	10÷20			■			■	
Titanio *Titanium*	3÷4		■	■				
Plastica e materiali termoplastici *Thermoplastics*	5÷15				■	■		
Materiali termoindurenti *Thermosetting materials*	5÷10				■			

Note / ***Notes***: Valido per i fori ciechi e passanti / Suited for blind and through holes
Consigli / ***Tips***: *Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool*

TABELLA DI CONVERSIONE DELLE FILETTATURE A POLLICE IN MISURE METRICHE

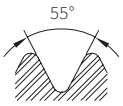
Conversion chart from metric to inch threads/Tableau de conversion des filetages métriques en filetages en pouces/ Tabla de conversión de roscas de sistema métrico a pulgadas/Tabela de conversão de roscas métricas para roscas em polegadas



M - MF

Metrico
Metric-Inches

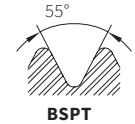
BSW



BSP-BSW-BSF

pollici *inches*	mm	pollici *inches*	mm	pollici *inches*	mm	pollici *inches*	mm
1/16-60	1,59	7/16-14	11,11	1.3/8-6	34,92	3”-3,5	76,20
3/32-48	2,38	1/2-12	12,70	1.1/2-6	38,10	3.1/4-3 1/4	82,55
1/8-40	3,17	9/16-12	14,28	1.5/8-5	41,28	3.1/2-3 1/4	88,90
5/32-32	3,96	5/8-11	15,87	1.3/4-5	44,45	3.3/4-3	95,24
3/16-24	4,76	3/4-10	19,05	1.7/8-4,5	47,63	4”-3	101,60
7/32-24	5,55	7/8-9	22,22	2”-4,5	50,80	4.1/2-2 7/8	114,30
1/4-20	6,35	1”-8	25,40	2.1/4-4	57,15	5”-2 3/4	127,00
5/16-18	7,93	1.1/8-7	28,57	2.1/2-4	63,50	5.1/2-2 5/8	139,70
3/8-16	9,52	1.1/4-7	31,75	2.3/4-3,5	69,85	6” 2,5	152,40

BSP - BSPT



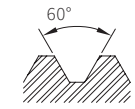
BSPT

pollici *inches*	mm	dist. di misura per BSPT *dist. of the measure BSPT*
1/8-28	9,72	10,10
1/4-19	13,15	15,00
3/8-19	16,66	15,40
1/2-14	20,95	20,50
5/8-14	22,90	20,10
3/4-14	26,44	21,80
7/8-14	30,20	24,45

pollici *inches*	mm	dist. di misura per BSPT *dist. of the measure BSPT*
1”-11	33,24	26,00
1.1/8-11	37,89	-
1.1/4-11	41,91	28,30
1.3/8-11	44,32	-
1.1/2-11	47,80	28,30
1.3/4-11	53,74	30,30
2”-11	59,61	32,70

pollici *inches*	mm	dist. di misura per BSPT *dist. of the measure BSPT*
2.1/4-11	65,71	36,10
2.1/2-11	75,18	37,10
2.3/4-11	81,53	-
3”-11	87,88	40,20
4”-11	113,03	-
5”-11	138,43	-

NPT



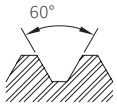
NPT-NPTF

pollici *inches*	mm	dist. di misura *dist. of the measure*
1/16-27	7,77	9,85
1/8-27	10,12	9,85
1/4-18	13,46	14,65
3/8-18	16,90	15,05
1/2-14	21,06	20,05

pollici *inches*	mm	dist. di misura *dist. of the measure*
5/8-14	22,71	20,05
3/4-14	26,40	21,35
1”-11,5	33,05	25,45
1.1/4-11,5	41,80	27,45
1.1/2-11,5	47,87	27,45

pollici *inches*	mm	dist. di misura *dist. of the measure*
1.3/4-11,5	56,04	27,75
2”-11,5	59,91	32,15
2.1/2-8	72,51	36,30
3”-8	88,42	39,40

UNC-UNF



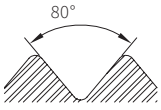
UNC-UNF

pollici *inches*	UNC	UNF	mm
n.1	64	72	1,85
n.2	56	64	2,18
n.3	48	56	2,51
n.4	40	48	2,84
n.5	40	44	3,17
n.6	32	40	3,50
n.8	32	36	4,16
n.10	24	32	4,82

pollici *inches*	UNC	UNF	mm
n.12	24	28	5,48
3/16	24	32	4,76
1/4	20	28	6,35
5/16	18	24	7,93
3/8	16	24	9,52
7/16	14	20	11,11
1/2	13	20	12,70
9/16	12	18	14,28

pollici *inches*	UNC	UNF	mm
5/8	11	18	15,87
3/4	10	16	19,05
7/8	9	14	22,22
1”	8	14	25,40
1.1/8	7	12	28,40
1.1/4	7	12	31,75
1.3/8	6	12	34,92
1.1/2	6	12	38,10

PG



Pg

n.	fil. per pollice *threads per inch*	mm
PG 7	20	12,50
PG 9	18	15,20
PG 11	18	18,60
PG 13,5	18	20,40

n.	fil. per pollice *threads per inch*	mm
PG 16	18	22,50
PG 21	16	28,30
PG 29	16	37,00
PG 36	16	47,00

n.	fil. per pollice *threads per inch*	mm
PG 42	16	54,00
PG 48	16	59,30

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA

Tapping drill sizes chart/Tableau des tailles de forets à tarauder/
Tabla de tamaños de brocas para roscar/Tabela de tamanhos de brocas para roscagem

Maschi
Taps

M

M	Ø mm
M 1 x 0,25	0,75
M 1,1 x 0,25	0,85
M 1,2 x 0,25	0,95
M 1,4 x 0,3	1,1
M 1,6 x 0,35	1,25
M 1,7 x 0,35	1,3
M 1,8 x 0,35	1,45
M 2 x 0,4	1,6
M 2,2 x 0,45	1,75

M	Ø mm
M 2,3 x 0,4	1,9
M 2,5 x 0,45	2,05
M 2,6 x 0,45	2,1
M 3 x 0,5	2,5
M 3,5 x 0,6	2,9
M 4 x 0,7	3,3
M 4,5 x 0,75	3,7
M 5 x 0,8	4,2
M 6 x 1	5

M	Ø mm
M 7 x 1	6
M 8 x 1,25	6,8
M 9 x 1,25	7,8
M 10 x 1,5	8,5
M 11 x 1,5	9,5
M 12 x 1,75	10,2
M 14 x 2	12
M 16 x 2	14
M 18 x 2,5	15,5

M	Ø mm
M 20 x 2,5	17,5
M 22 x 2,5	19,5
M 24 x 3	21
M 27 x 3	24
M 30 x 3,5	26,5
M 33 x 3,5	29,5
M 36 x 4	32
M 39 x 4	35
M 42 x 4,5	37,5

M	Ø mm
M 45 x 4,5	40,5
M 48 x 5	43
M 52 x 5	47
M 3 x 0,6	2,4
M 3,5 x 0,75	2,75
M 4 x 0,75	3,25
M 5 x 0,9	4,1

MF

MF	Ø mm
M 3 x 0,35	2,65
M 3,5 x 0,35	3,15
M 4 x 0,35	3,65
M 4 x 0,5	3,5
M 5 x 0,5	4,5
M 6 x 0,5	5,5
M 6 x 0,75	5,2
M 7 x 0,75	6,2
M 8 x 0,5	7,5
M 8 x 0,75	7,2
M 8 x 1	7
M 9 x 1	8
M 10 x 0,5	9,5
M 10 x 0,75	9,2
M 10 x 1	9
M 10 x 1,25	8,8
M 11 x 1	10
M 12 x 0,75	10,2

MF	Ø mm
M 12 x 1	11
M 12 x 1,25	10,8
M 12 x 1,5	10,5
M 13 x 1	12
M 13 x 1,5	11,5
M 13 x 1,75	11,2
M 14 x 1	13
M 14 x 1,25	12,8
M 14 x 1,5	12,5
M 15 x 1	14
M 15 x 1,5	13,5
M 15 x 2	13
M 16 x 1	15
M 16 x 1,5	14,5
M 18 x 1	17
M 18 x 1,5	16,5
M 18 x 2	16
M 20 x 1	19

MF	Ø mm
M 20 x 1,5	18,5
M 20 x 2	18
M 22 x 1	21
M 22 x 1,5	20,5
M 22 x 2	20
M 24 x 1	23
M 24 x 1,5	22,5
M 24 x 2	22
M 25 x 1	24
M 25 x 1,5	23,5
M 26 x 1	25
M 26 x 1,5	24,5
M 27 x 1	26
M 27 x 1,5	25,5
M 27 x 2	25
M 28 x 1,5	26,5
M 28 x 2	26
M 30 x 1	29

MF	Ø mm
M 30 x 1,5	28,5
M 30 x 2	28
M 32 x 1,5	30,5
M 33 x 1,5	31,5
M 33 x 2	31
M 34 x 1,5	32,5
M 35 x 1,5	33,5
M 36 x 1,5	34,5
M 36 x 2	34
M 36 x 3	33
M 38 x 1,5	36,5
M 39 x 1,5	37,5
M 39 x 2	37
M 39 x 3	36
M 40 x 1,5	38,5
M 40 x 2	38
M 40 x 3	37
M 42 x 1,5	40,5

MF	Ø mm
M 42 x 2	40
M 42 x 3	39
M 45 x 1,5	43,5
M 45 x 2	43
M 45 x 3	42
M 48 x 1,5	46,5
M 48 x 2	46
M 48 x 3	45
M 50 x 1,5	48,5
M 50 x 2	48
M 50 x 3	47
M 52 x 1,5	50,5
M 52 x 2	50
M 52 x 3	49

BSW

BSW	Ø mm
W 3/32	1,8
W 1/8	2,6
W 5/32	3,1
W 3/16	3,6
W 7/32	4,4

BSW	Ø mm
W 1/4	5,1
W 5/16	6,5
W 3/8	7,9
W 7/16	9,3
W 1/2	10,5

BSW	Ø mm
W 9/16	12
W 5/8	13,5
W 3/4	16,5
W 7/8	19,25
W 1”	22

BSW	Ø mm
W 1.1/8	24,75
W 1.1/4	27,75
W 1.3/8	30,2
W 1.1/2	33,5
W 1.3/4	38,5

BSW	Ø mm
W 2”	44,5

BSF

BSF	Ø mm
BSF 1/4	5,2
BSF 5/16	6,6

BSF	Ø mm
BSF 3/8	8,1
BSF 7/16	9,5

BSF	Ø mm
BSF 1/2	11
BSF 5/8	14

BSF	Ø mm
BSF 3/4	16,5
BSF 7/8	19,5

BSF	Ø mm
BSF 1”	22,5

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA

Tapping drill sizes chart/Tableau des tailles de forets à tarauder/
Tabla de tamaños de brocas para roscar/Tabela de tamanhos de brocas para roscagem

Maschi
Taps

UNC

UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm
No. 1-64	1,5	No. 10-24	3,9	9/16 - 12	12,2	1.3/8 - 6	30,75	3” - 4	70
No. 2-56	1,8	No. 12-24	4,5	5/8 - 11	13,5	1.1/2 - 6	34	3.1/4 - 4	76,2
No. 3-48	2,1	1/4 - 20	5,2	3/4 - 10	16,5	1.3/4 - 5	39,5	3.1/2 - 4	82,6
No. 4-40	2,3	5/16 - 18	6,6	7/8 - 9	19,5	2” -4,5	51,5		
No. 5-40	2,6	3/8 - 16	8	1” - 8	22,25	2.1/4 - 4,5	51,5		
No. 6-32	2,85	7/16 - 14	9,4	1.1/8 - 7	25	2.1/2 - 4	51,5		
No. 8-32	3,5	1/2 - 13	10,8	1.1/4 - 7	28,25	2.3/4 - 4	63,5		

UNF

UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm
No. 0-80	1,3	No. 5-44	2,7	1/4-20	5,15	9/16-18	12,9	1.1/8-12	26,5
No. 1-72	1,6	No. 6-40	3	5/16-24	6,9	5/8-18	14,5	1.1/4-12	29,5
No. 2-64	1,9	No. 8-36	3,5	3/8-24	8,5	3/4-16	17,5	1.3/8-12	32,5
No. 3-56	2,1	No. 10-32	4,1	7/16-20	9,9	7/8-14	20,25	1.1/2-12	36
No. 4-48	2,4	No. 12-28	4,7	1/2-20	11,5	1”-12	23,25		

BSP

BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm
G 1/8	8,8	G 5/8	21	G 1.1/8	35,3	G 1.3/4	51,3	G 2.3/4	78,9
G 1/4	11,8	G 3/4	24,5	G 1.1/4	39,3	G 2”	57	G 3”	85,3
G 3/8	15,25	G 7/8	28,25	G 1.3/8	41,7	G 2.1/4	63,1		
G 1/2	19	G 1”	30,75	G 1.1/2	45,2	G 2.1/2	72,6		

BSPT

BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm
1/8-28	8,20	1/2-14	18,00	7/8-14	27,50	1.1/2-11	44,00	3”-11	84,00
1/4-19	11,00	5/8-14	20,25	1”-11	29,50	2”-11	56,00		
3/8-19	14,50	3/4-14	23,50	1.1/4-11	38,50	2.1/2-11	71,00		

NPT

NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm
1/16-27	6,25	3/8-18	14,5	1”-11,5	29	2”-11,5	56
1/8-27	8,5	1/2-14	18	1.1/4-11,5	38	2.1/2-8	67
1/4-18	11,2	3/4-14	23	1.1/2-11,5	44	3”-8	83

PG

PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm
PG 7	11,4	PG 11	17,25	PG 16	21,25	PG 29	35,5	PG 42	52,5
PG 9	14	PG 13,5	19	PG 21	26,9	PG 36	45,5	PG 48	58

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA PER MASCHI A RULLARE

Drill size cutting taps chart for forming taps/ ableau des tailles de perçage des tarauds à refouler/Tabla de tamaños de brocas de corte para marchos de enroscar/Tabela de tamanhos de brocas para machos de corte para a conformação de machos

Maschi a rullare
Forming taps

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 3 x 0,35	2,80	M 5 x 0,5	4,80	M 8 x 1	7,50	M 10 x 1,25	9,40	M 12 x 1,5	11,25
M 4 x 0,5	3,80	M 6 x 0,75	5,60	M 10 x 1	9,50	M 12 x 1,25	11,50	M 14 x 1,5	13,25

TABELLA PER FILETTATURA ESTERNA

External thread chart/Tableau des filetages extérieurs/
Tabla de roscas exteriores/Tabela de roscas externas

Filiere
Dies

M

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 1 x 0,25	0,97	M 2,3 x 0,4	2,23	M 4,5 x 0,75	4,41	M 12 x 1,75	11,83	M 33 x 3,5	32,73
M 1,1 x 0,25	1,07	M 2,5 x 0,45	2,43	M 5 x 0,8	4,90	M 14 x 2	13,82	M 36 x 4	35,70
M 1,2 x 0,25	1,17	M 2,6 x 0,45	2,53	M 5 x 0,9	4,89	M 16 x 2	15,82	M 39 x 4	38,70
M 1,4 x 0,3	1,36	M 3 x 0,5	2,92	M 6 x 1	5,88	M 18 x 2,5	17,79	M 42 x 4,5	41,69
M 1,6 x 0,35	1,54	M 3 x 0,6	2,91	M 7 x 1	6,88	M 20 x 2,5	19,79	M 45 x 4,5	41,69
M 1,7 x 0,35	1,64	M 3,5 x 0,6	3,41	M 8 x 1,25	7,87	M 22 x 2,5	21,79	M 48 x 5	47,66
M 1,8 x 0,35	1,74	M 3,5 x 0,75	3,41	M 9 x 1,25	8,87	M 24 x 3	23,77	M 52 x 5	51,66
M 2 x 0,4	1,93	M 4 x 0,7	3,91	M 10 x 1,5	9,85	M 27 x 3	26,77		
M 2,2 x 0,45	2,13	M 4 x 0,75	3,91	M 11 x 1,5	10,85	M 30 x 3,5	29,73		

MF

MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm
M 3 x 0,35	2,94	M 12 x 1	11,88	M 20 x 1,5	19,85	M 30 x 1,5	29,85	M 42 x 2	41,82
M 3,5 x 0,35	3,44	M 12 x 1,25	11,86	M 20 x 2	19,82	M 30 x 2	29,82	M 42 x 3	41,76
M 4 x 0,35	3,94	M 12 x 1,5	11,85	M 22 x 1	21,88	M 32 x 1,5	31,85	M 45 x 1,5	44,85
M 4 x 0,5	3,93	M 13 x 1	12,88	M 22 x 1,5	21,85	M 33 x 1,5	32,85	M 45 x 2	44,82
M 5 x 0,5	4,93	M 13 x 1,5	12,85	M 22 x 2	21,82	M 33 x 2	32,82	M 45 x 3	44,76
M 6 x 0,5	5,93	M 13 x 1,75	12,83	M 24 x 1	23,88	M 34 x 1,5	33,85	M 48 x 1,5	47,85
M 6 x 0,75	5,90	M 14 x 1	13,88	M 24 x 1,5	23,85	M 35 x 1,5	34,85	M 48 x 2	47,82
M 7 x 0,75	6,90	M 14 x 1,25	13,86	M 24 x 2	23,82	M 36 x 1,5	35,85	M 48 x 3	47,46
M 8 x 0,5	7,93	M 14 x 1,5	13,85	M 25 x 1	24,88	M 36 x 2	35,82	M 50 x 1,5	49,85
M 8 x 0,75	7,90	M 15 x 1	14,88	M 25 x 1,5	24,85	M 36 x 3	35,76	M 50 x 2	49,82
M 8 x 1	7,83	M 15 x 1,5	14,85	M 26 x 1	25,88	M 38 x 1,5	37,85	M 50 x 3	49,76
M 9 x 1	8,88	M 15 x 2	14,82	M 26 x 1,5	25,85	M 39 x 1,5	38,85	M 52 x 1,5	51,85
M 10 x 0,5	9,93	M 16 x 1	15,88	M 27 x 1	26,88	M 39 x 2	38,82	M 52 x 2	51,82
M 10 x 0,75	9,90	M 16 x 1,5	15,85	M 27 x 1,5	26,85	M 39 x 3	38,76	M 52 x 3	51,76
M 10 x 1	9,88	M 18 x 1	17,88	M 27 x 2	26,82	M 40 x 1,5	39,85		
M 10 x 1,25	9,86	M 18 x 1,5	17,85	M 28 x 1,5	27,85	M 40 x 2	39,82		
M 11 x 1	10,88	M 18 x 2	17,82	M 28 x 2	27,82	M 40 x 3	39,76		
M 12 x 0,75	11,90	M 20 x 1	19,88	M 30 x 1	29,88	M 42 x 1,5	41,85		

BSW

BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm
W 1/4	6,16	W 7/16	10,89	W 5/8	15,62	W 1”	25,08
W 5/16	7,76	W 1/2	12,43	W 3/4	18,76	W 1.1/8	28,21
W 3/8	9,30	W 9/16	13,92	W 7/8	21,89		

BSF

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
BSF 3/16	4,67	BSF 3/8	9,39	BSF 9/16	14,12	BSF 7/8	22,02
BSF 1/4	6,25	BSF 7/16	10,97	BSF 5/8	15,71	BSF 1”	25,17
BSF 5/16	7,82	BSF 1/2	12,54	BSF 3/4	18,85		

UNC

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
No. 1-64	1,79	No. 8-32	4,07	7/16-14	10,95	1”-8	25,16	2”-4.5	50,45
No. 2-56	2,12	No. 10-24	4,71	1/2-13	12,52	1.1/8-7	28,31	2.1/4-4.5	56,80
No. 3-48	2,44	No. 12-24	5,37	9/16-12	14,10	1.1/4-7	31,49	2.1/2-4	63,10
No. 4-40	2,76	1/4-20	6,22	5/8-11	15,68	1.3/8-6	34,63	2.3/4-4	69,45
No. 5-40	3,09	5/16-18	7,80	3/4-10	18,84	1.1/2-6	37,81	3”-4	75,80
No. 6-32	3,41	3/8-16	9,37	7/8-9	22	1.3/4-5	44,12		

TABELLA PER FILETTATURA ESTERNA
External thread chart/Tableau des filetages extérieurs/
Tabla de roscas exteriores/Tabela de roscas externas

Filiere
Dies

UNF

UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm
No. 0-80	1,47	No. 5-44	3,10	1/4-28	6,24	9/16-18	14,14	1.1/8-12	28,38
No. 1-72	1,79	No. 6-40	3,42	5/16-24	7,82	5/8-18	15,73	1.1/4-12	31,56
No. 2-64	2,12	No. 8-36	4,08	3/8-24	9,41	3/4-16	18,89	1.3/8-12	34,73
No. 3-56	2,44	No. 10-32	4,73	7/16-20	10,98	7/8-14	22,05	1.1/2-12	37,91
No. 4-48	2,77	No. 12-28	5,38	1/2-20	12,56	1”-12	25,21		

BSP

BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm
G 1/8	9,62	G 1/2	20,81	G 7/8	30,06	G 1.1/4	41,73	G 1.3/4	53,56
G 1/4	13,03	G 5/8	22,77	G 1”	33,07	G 1.3/8	44,14	G 2”	59,43
G 3/8	16,53	G 3/4	26,30	G 1.1/8	37,71	G 1.1/2	47,62		

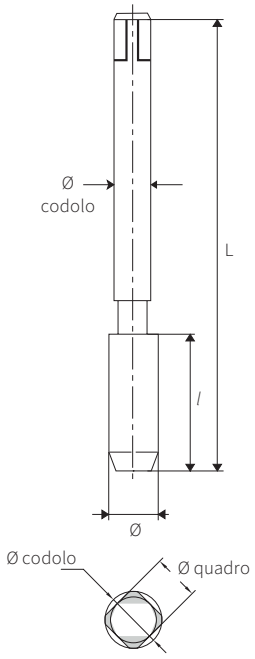
NPT

NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm
1/16	8,17	1/4	14,10	1/2	21,85	1”	34,16	1.1/2	48,87
1/8	10,55	3/8	17,52	3/4	27,16	1.1/4	42,74	2”	60,95

PG

PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm
PG 7	12,4	PG 11	18,5	PG 16	22,4	PG 29	36,85	PG 42	53,85
PG 9	15,1	PG 13,5	20,3	PG 21	28,15	PG 36	46,85	PG 48	59,15

DIMENSIONI TIPICHE DI CODOLO E QUADRO DEI MASCHI, IN FUNZIONE DELLA NORMA DI PRODUZIONE *Dimension of shank and square depending on the applicable standard/Dimension de la tige et du carré selon la norme applicable/Dimensión del vástago y del cuadrado en función de la norma aplicable/Dimensão do veio e do esquadro em função da norma aplicável*



Ø Codolo *Shank*	Ø Quadro *Square*	DIN 352	DIN 371	DIN 376	DIN 374	ISO 529
2,5	2,1	M1÷1,8	M1÷1,8	M3,5	M3,5	M1÷2
2,8	2,1	M2÷2,5	M2÷2,5	M4	M4	M2,2÷2,5
3,2	2,4					M3
3,5	2,7	M3	M3	M5	M5	M3,5
4	3	M3,5	M3,5			M4
4,5	3,4	M4	M4	M6	M5,5÷6	M4,5
6	4,9	M5÷8	M5÷6	M8	M8	M6
7	5,5	M10		M10	M9÷10	
8	6,2		M8			M8
9	7	M12		M12	M12	
10	8		M10			M10
11	9	M14		M14	M14	
12	9	M16		M16	M16	
14	11	M18		M18	M18	
16	12	M20		M20	M20	M22
18	14,5	M22÷24		M22÷24	M22÷24	
20	16	M27		M27	M27÷28	M27÷M30
22	18	M30		M30	M30	
25	20	M33		M33	M33	
28	22	M36		M36	M36	
32	24	M39÷42		M39÷42	M39÷42	M50
36	29	M45÷48		M45÷48	M45÷48	
40	32	M52		M52		

DIAMETRO DELLA PUNTA IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI DEL FILETTO DA RIPRISTINARE

Drill diameter according to thread dimension to be restored/Diamètre du foret en fonction de la dimension du filetage à restaurer/Diámetro del taladro según la dimensión de la rosca a restaurar/Diâmetro da broca de acordo com a dimensão da rosca a restaurar

DIN 8140 - ISO 2/6H

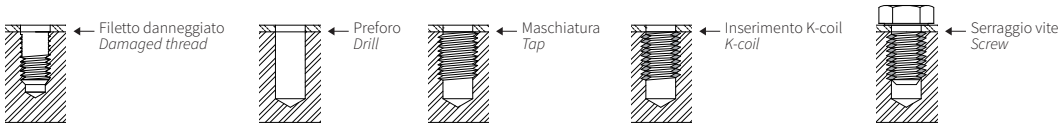
10606 - M/MF

K-COIL

Acciaio inox austenitico 18/8

Austenitic stainless steel 18/8

	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm
M	2 x 0,4	2,10	10 x 1,25	10,30	18 x 2,5	18,60	27 x 3	27,75
	2,2 x 0,45	2,30	10 x 1	10,30	18 x 2	18,50	27 x 2	27,50
	2,5 x 0,45	2,60	11 x 1,5	11,40	18 x 1,5	18,50	27 x 1,5	27,50
	3 x 0,5	3,20	12 x 1,75	12,40	20 x 2,5	20,60	28 x 1,5	28,50
	3,5 x 0,6	3,70	12 x 1,5	12,40	20 x 2	20,50	30 x 3,5	31,00
	4 x 0,7	4,20	12 x 1,25	12,30	20 x 1,5	20,50	30 x 2	30,50
	5 x 0,8	5,20	12 x 1	12,30	22 x 2,5	22,60	30 x 1,5	30,50
	6 x 1	6,30	14 x 2	14,50	22 x 2	22,50	33 x 3,5	34,00
	7 x 1	7,30	14 x 1,5	14,40	22 x 1,5	22,50	33 x 2	33,50
	8 x 1,25	8,30	14 x 1,25	14,40	24 x 3	24,75	36 x 4	37,00
	8 x 1	8,30	14 x 1	14,30	24 x 2	24,50	36 x 3	37,00
	9 x 1,25	9,30	16 x 2	16,50	24 x 1,5	24,50	36 x 2	36,50
	10 x 1,5	10,40	16 x 1,5	16,40	26 x 1,5	26,50	36 x 1,5	36,50



10607 - UNC

	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm
N.	8 x 32	4,40	5/16 x 18	8,30	9/16 x 12	14,80	1" x 8	26,25
	10 x 24	5,10	3/8 x 16	9,90	5/8 x 11	16,50	1.1/8 x 7	29,50
	12 x 24	5,70	7/16 x 14	11,60	3/4 x 10	19,75	1.1/4 x 7	33,00
UNC	1/4 x 20	6,70	1/2 x 13	13,00	7/8 x 9	23,00	1.1/2 x 6	39,50

10608 - UNF

	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm
N.	8 x 36	4,40	3/8 x 24	9,80	5/8 x 18	16,25	1.1/8 x 12	29,00
	10 x 32	5,10	7/16 x 20	11,50	3/4 x 16	19,50	1.1/4 x 12	32,50
	1/4 x 28	6,60	1/2 x 20	13,00	7/8 x 14	22,75	1.1/2 x 12	38,50
UNF	5/16 x 24	8,20	9/16 x 18	14,80	1" x 12	26,00		

10609 - BSW

Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm
1/8 x 40	3,40	5/16 x 18	8,30	1/2 x 12	13,00	3/4 x 10	20,00
3/16 x 24	5,10	3/8 x 16	9,90	9/16 x 12	14,80	7/8 x 9	23,00
1/4 x 20	6,70	7/16 x 14	11,60	5/8 x 11	16,70	1" x 8	26,50

10604 - BSF

Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm
3/16 x 32	5,00	3/8 x 20	9,90	9/16 x 16	14,80	7/8 x 11	22,70
1/4 x 26	6,60	7/16 x 18	11,60	5/8 x 14	16,40	1" x 10	26,50
5/16 x 22	8,30	1/2 x 16	13,00	3/4 x 12	19,50		

	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm	Filetto *Thread*	Ø *Drill size* mm
G	1/8 x 28	10,00	3/8 x 19	17,10	5/8 x 14	23,40	7/8 x 14	30,60
	1/4 x 19	13,60	1/2 x 14	21,50	3/4 x 14	27,00	1" x 11	33,70

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI METRICI

Metric wire-thread insert dimensions/Dimensions métriques des filets rapportés/ Dimensiones métricas de los insertos roscados/Dimensões métricas do inserto roscado

1.5 D

Metric

	Ø Punta per preforo *Ø Drill size* *mm*	**Ø Coil non installato min** *Ø Coil free min* *mm*	**Ø Coil non installato max** *Ø Coil free max* *mm*	**Profondità di foratura min** *Drilling depth* *mm*	**Profondità di filettatura min** *Threading depth* *mm*	**Lunghezza nominale Coil installato** *Coil lenght inside its site*
2x0,4	2,1	2,49	2,70	4,80	4,40	3,00
2,2x0,45	2,3	2,76	3,00	5,33	4,88	3,30
2,5x0,45	2,6	3,05	3,70	5,78	5,33	3,75
3x0,5	3,2	3,61	4,35	6,75	6,25	4,50
3,5x0,6	3,7	4,24	4,95	7,95	7,35	5,25
4x0,7	4,2	4,86	5,60	9,15	8,45	6,00
5x0,8	5,2	5,98	6,80	11,10	10,30	7,50
6x1	6,3	7,23	7,95	13,50	12,50	9,00
7x1	7,3	8,22	9,20	15,00	14,00	10,50
8x1,25	8,3	9,53	10,35	17,63	16,38	12,00
8x1	8,3	9,39	10,25	16,50	15,50	12,00
9x1,25	9,4	10,52	11,16	19,13	17,88	13,50
10x1,5	10,4	11,83	12,50	21,75	20,25	15,00
10x1,25	10,3	11,74	12,65	20,63	19,38	15,00
10x1	10,3	11,41	12,50	19,50	18,50	15,00
11x1,5	11,4	12,82	13,59	23,25	21,75	16,50
12x1,75	12,5	14,13	15,00	25,88	24,13	18,00
12x1,5	12,4	14,09	15,20	24,75	23,25	18,00
12x1,25	12,3	13,76	15,00	23,63	22,38	18,00
12x1	12,3	13,43	14,49	22,50	21,50	18,00
14x2	14,5	16,43	17,35	30,00	28,00	21,00
14x1,5	14,4	16,11	17,25	27,75	26,25	21,00
14x1,25	14,3	15,78	17,03	26,63	25,38	21,00
14x1	14,3	15,45	16,68	25,50	24,50	21,00
16x2	16,5	18,41	19,60	33,00	31,00	24,00
16x1,5	16,5	18,13	19,60	30,75	29,25	24,00
18x2,5	18,8	21,04	22,00	38,25	35,75	27,00
18x2	18,5	20,80	21,85	36,00	34,00	27,00
18x1,5	18,5	20,15	21,75	33,75	32,25	27,00
20x2,5	20,8	23,02	24,40	41,25	38,75	30,00
20x2	20,5	22,82	24,05	39,00	37,00	30,00
20x1,5	20,5	22,17	24,00	36,75	35,25	30,00
22x2,5	22,8	25,00	26,90	44,25	41,75	33,00
22x2	22,5	24,84	26,50	42,00	40,00	33,00
22x1,5	22,5	24,19	26,45	39,75	38,25	33,00
24x3	25,0	27,62	29,00	49,50	46,50	36,00
24x2	24,5	26,86	29,10	45,00	43,00	36,00
24x1,5	24,5	26,21	28,28	42,75	41,25	36,00
26x1,5	26,5	28,23	30,46	45,75	44,25	39,00
27x3	28,0	30,59	32,40	54,00	51,00	40,50
27x2	27,5	29,89	32,30	49,50	47,50	40,50
30x3,5	31,0	34,20	35,81	60,75	57,25	45,00
30x2	30,5	32,92	35,70	54,00	52,00	45,00
33x3,5	34,0	37,17	38,80	65,25	61,75	49,50
33x2	33,5	35,95	39,20	58,50	56,50	49,50
36x4	37,0	40,78	42,67	72,00	68,00	54,00
36x3	37,0	40,30	42,70	67,50	64,50	54,00

NUMERO DI SPIRE DEGLI INSERTI FILETTATI METRICI IN FUNZIONE DELLA LUNGHEZZA DELL'INSERTO

Number of turns of the coil depending on the insert length/Nombre de tours de la bobine en fonction de la longueur de l'insert/ Número de vueltas de la bobina en función de la longitud del inserto/Número de voltas da bobina em função do comprimento da inserção

	N. spire max *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*	**N. spire max** *N. max*
	1 D		**1,5 D**		**2 D**		**2,5 D**		**3 D**	
2x0,4	3,3	3,0	5,7	5,2	8,1	7,4	10,5	9,6	13,0	11,8
2,2x0,45	3,2	2,9	5,5	5,0	7,9	7,1	10,3	9,3	12,6	11,2
2,5x0,45	3,8	3,1	6,5	5,2	9,2	7,4	11,9	9,5	14,6	11,9
3x0,5	4,3	3,4	7,2	5,8	10,1	8,2	13,1	10,5	16,0	12,2
3,5x0,6	4,1	3,4	7,0	5,8	9,8	8,2	12,6	10,5	15,5	12,2
4x0,7	4,0	3,4	6,8	5,7	9,6	8,1	12,3	10,5	15,1	12,2
5x0,8	4,5	3,9	7,6	6,5	10,6	9,2	13,7	11,8	16,7	14,6
6x1	4,3	3,8	7,2	6,4	10,1	9,1	13,1	11,7	16,0	14,5
7x1	5,3	4,6	8,7	7,7	12,1	10,7	15,6	13,7	19,0	16,8
8x1,25	4,7	4,2	7,8	7,1	10,9	9,9	14,1	12,8	17,2	15,9
8x1	6,1	5,6	10,0	9,1	13,8	12,5	17,7	16,0	21,5	19,5
9x1,25	5,5	5,1	9,0	8,4	12,5	11,7	16,1	15,0	19,6	18,3
9x1	7,1	6,5	11,5	10,5	15,8	14,5	20,2	18,5	24,5	22,5
10x1,5	4,9	4,6	8,2	7,7	11,5	10,8	14,7	13,8	18,0	16,9
10x1,25	6,1	5,6	10,0	9,2	13,8	12,7	17,7	16,3	21,5	19,8
10x1	8,1	7,3	12,9	11,7	17,8	16,1	22,6	20,5	27,5	24,9
11x1,5	5,6	5,2	9,2	8,6	12,8	12,0	16,4	15,4	20,0	18,7
11x1,25	6,9	6,4	11,2	10,3	15,4	14,2	19,7	18,1	23,9	22,0
11x1	9,1	8,4	14,4	13,3	19,8	18,2	25,1	23,1	30,4	28,0
12x1,75	5,1	4,8	8,5	7,9	11,9	11,1	15,2	14,2	18,6	17,3
12x1,5	6,1	5,6	10,0	9,2	13,8	12,7	17,7	16,2	21,5	19,8
12x1,25	7,7	7,0	12,4	11,2	17,0	15,5	21,6	19,7	26,3	23,9
12x1	10,1	9,3	15,9	14,7	21,7	20,0	27,6	25,4	33,4	30,8
13x1,75	5,7	5,3	9,4	8,7	13,0	12,2	16,7	15,6	20,3	19,0
13x1,5	6,8	6,2	11,0	10,1	15,2	13,9	19,3	17,8	23,5	21,6
13x1,25	8,5	7,8	13,5	12,5	18,6	17,1	23,6	21,7	28,7	26,4
14x2	5,3	5,0	8,7	8,2	12,1	11,4	15,6	14,6	19,0	17,9
14x1,5	7,5	6,9	12,0	11,1	16,5	15,3	21,0	19,4	25,5	23,6
14x1,25	9,3	8,6	14,7	13,6	20,2	18,6	25,6	23,6	31,0	28,6
14x1	12,1	11,1	18,9	17,4	25,7	23,7	32,5	30,0	39,3	36,2
15x2	5,8	5,4	9,5	8,8	13,1	12,3	16,8	15,7	20,5	19,2
15x1,25	8,1	7,5	12,9	11,9	17,8	16,4	22,6	20,8	27,5	25,3
16x2	6,3	5,9	10,2	9,5	14,2	13,2	18,1	16,9	22,0	20,5
16x1,5	8,8	8,0	13,9	12,8	19,1	17,5	24,3	22,3	29,4	27,0
18x2,5	5,5	5,2	9,0	8,6	12,5	11,9	16,1	15,3	19,6	18,6
18x2	7,1	6,7	11,5	10,9	15,8	15,0	20,2	19,1	24,5	23,2
18x1,5	10,1	9,3	15,9	14,6	21,7	20,0	27,6	25,4	33,4	30,7
20x2,5	6,3	5,9	10,2	9,6	14,2	13,3	18,1	16,9	22,0	20,6
20x2	8,1	7,7	12,9	12,2	17,8	16,8	22,6	21,4	27,5	25,9
20x1,5	11,4	10,5	17,9	16,4	24,4	22,4	30,9	28,3	37,4	34,3
22x2,5	7,1	6,5	11,4	10,5	15,8	14,5	20,1	18,5	24,5	22,5
22x2	9,1	8,5	14,4	13,4	19,8	18,4	25,1	23,4	30,4	28,4
22x1,5	12,7	11,6	19,9	18,1	27,0	24,6	34,2	31,1	41,3	37,6
24x3	6,3	5,9	10,2	9,7	14,2	13,4	18,1	17,1	22,0	20,9
24x2	10,1	9,2	15,9	14,6	21,7	19,9	27,6	25,3	33,4	30,6
24x1,5	14,0	12,9	21,8	20,1	29,7	27,3	37,5	34,5	45,3	41,7
26x1,5	15,4	14,2	23,8	22,0	32,3	29,8	40,8	37,6	49,2	45,4
27x3	7,3	6,8	11,7	11,0	16,2	15,2	20,6	19,3	25,1	23,5
27x2	11,6	10,6	18,1	16,7	24,7	22,7	31,3	28,8	37,9	34,8
30x3,5	6,9	6,5	11,1	10,5	15,3	14,5	19,5	18,6	23,8	22,6
30x3	8,1	7,6	12,9	12,2	17,8	16,8	22,6	21,3	27,5	25,9
30x2	13,0	12,0	20,4	18,7	27,7	25,4	35,0	32,1	42,3	38,8
33x3,5	7,7	7,4	12,4	11,8	17,0	16,2	21,7	20,7	26,4	25,1
33x3	9,1	8,5	14,4	13,5	19,8	18,5	25,1	23,6	30,4	28,6
33x2	14,5	13,3	22,6	20,6	30,6	28,0	38,7	35,3	46,8	42,7
36x4	7,3	6,9	11,7	11,2	16,2	15,4	20,6	19,6	25,1	23,8
36x3	10,1	9,5	15,9	14,9	21,7	20,4	27,6	25,9	33,4	31,4
39x4	8,0	7,7	12,9	12,2	17,7	16,8	22,5	21,4	27,3	26,0
42x4,5	7,6	7,3	12,2	11,8	16,8	16,2	21,5	20,7	26,1	25,1
42x3	12,1	11,4	18,9	17,8	25,7	24,2	32,5	30,6	39,3	37,1

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI UNC

UNC wire-thread insert dimensions/Dimensions de l'insert fileté UNC/ Dimensiones del inserto roscado UNC/Dimensões do inserto roscado UNC

UNC

	Ø Punta per preforo *Ø Drill size* mm	Ø Coil non installato min *Ø Coil free min* mm	Ø Coil non installato max *Ø Coil free max* mm	Profondità di foratura min *Drilling depth* mm	Profondità di filettatura min *Threading depth* mm	Lunghezza nominale Coil installato *Coil lenght inside its site* mm	N. spire del Coil min *N coil min*	N. spire del Coil max *N coil max*
NO. 8 x 32	4,4	5,08	5,59	9,83	9,02	6,25	5,50	6,10
NO.10 x 24	5,1	6,10	6,60	11,99	10,92	7,24	4,60	5,00
NO.12 x 24	5,7	6,86	7,11	12,98	11,94	8,23	5,60	6,00
1/4 x 20	6,7	7,87	8,38	15,24	13,97	9,53	5,30	5,70
5/16 x 18	8,3	9,65	10,16	18,24	16,84	11,91	6,30	6,70
3/8 x 16	9,9	11,43	11,94	21,44	19,84	14,27	6,80	7,20
7/16 x 14	11,6	13,21	13,97	24,82	23,01	16,66	7,00	7,40
1/2 x 13	13,0	14,99	15,75	27,84	25,88	19,05	7,50	8,00
9/16 x 12	15,0	16,76	17,53	30,96	28,83	21,44	7,90	8,40
5/8 x 11	16,5	18,80	19,56	34,21	31,90	23,80	8,10	8,50
3/4 x 10	19,8	22,10	23,11	40,01	37,47	28,58	9,00	9,50
7/8 x 9	23,0	25,65	26,67	46,02	43,21	33,32	9,60	10,00
1' x 8	26,2	29,21	30,48	52,37	49,20	38,10	9,80	10,20
1.1/8 x 7	29,5	33,02	34,54	59,18	55,55	42,85	9,60	10,10
1.1/4 x 7	32,5	36,07	37,59	63,96	60,33	47,63	10,90	11,40
1.1/2 x 6	39,5	43,18	44,96	76,20	71,96	57,15	11,20	11,70

DIMENSIONI TIPICHE DI CODOLO E QUADRO DEI MASCHI, IN FUNZIONE DELLA NORMA DI PRODUZIONE *Dimension of shank and square depending on the applicable standard/ Dimension de la tige et du carré selon la norme applicable/Dimensión del vástago y del cuadrado en función de la norma aplicable/Dimensão do veio e do esquadro em função da norma aplicável*

UNF

	Ø Punta per preforo *Ø Drill size* mm	Ø Coil non installato min *Ø Coil free min* mm	Ø Coil non installato max *Ø Coil free max* mm	Profondità di foratura min *Drilling depth* mm	Profondità di filettatura min *Threading depth* mm	Lunghezza nominale Coil installato *Coil lenght inside its site* mm	N. spire del Coil min *N coil min*	N. spire del Coil max *N coil max*
NO. 8 x 36	4,4	5,08	5,59	9,42	8,71	6,25	6,1	6,9
NO.10 x 32	5,1	5,84	6,60	10,82	10,01	7,24	6,4	7,2
1/4 x 28	6,6	7,62	8,38	13,61	12,70	9,53	7,7	8,5
5/16 x 24	8,2	9,40	10,16	16,66	15,60	11,91	8,5	9,2
3/8 x 24	9,8	10,92	11,94	19,05	17,98	14,27	10,5	11,4
7/16 x 20	11,5	12,95	13,97	22,38	21,11	16,66	10,2	11,1
1/2 x 20	13,0	14,48	15,75	24,77	23,50	19,05	11,9	12,9
9/16 x 18	14,7	16,26	17,53	27,76	26,37	21,44	12,2	13,3
5/8 x 18	16,3	17,78	19,30	30,15	28,75	23,80	13,8	14,9
3/4 x 16	19,5	21,34	22,86	35,71	34,14	28,58	14,7	15,9
7/8 x 14	22,5	24,89	26,67	41,50	39,67	33,32	15,1	16,3
1' x 12	26,0	28,45	30,48	47,63	45,52	38,10	14,8	16
1.1/8 x 12	29,5	31,75	33,78	52,37	50,27	42,85	16,9	18,2
1.1/4 x 12	32,5	34,80	37,34	57,15	55,04	47,63	19	20,4
1.1/2 x 12	38,5	41,15	44,45	66,68	64,57	57,15	23,1	24,9
1.1/2 x 6	39,5	43,18	44,96	76,20	71,96	57,15	11,20	11,70

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI BSW
BSW wire-thread insert dimensions/Dimensions de l'insert fileté BSW/ Dimensiones del inserto roscado BSW/Dimensões do inserto roscado BSW

BSW

	Ø Punta per preforo *Ø Drill size* **mm**	**Ø Coil non installato min** *Ø Coil free min* **mm**	**Ø Coil non installato max** *Ø Coil free max* **mm**	**Profondità di foratura min** *Drilling depth* **mm**	**Profondità di filettatura min** *Threading depth* **mm**	**Lunghezza nominale Coil installato** *Coil lenght inside its site* **mm**	**N. spire del Coil min** *N coil min*	**N. spire del Coil max** *N coil max*
1/8 x 40	3,4	3,81	4,32	7,62	6,99	4,75	5,1	5,8
3/16 x 24	5,0	5,84	6,60	11,91	10,85	7,14	4,6	5,1
1/4 x 20	6,7	7,87	8,38	15,24	13,97	9,53	5,4	5,9
5/16 x 18	8,3	9,40	10,16	18,24	16,84	11,91	6,4	6,9
3/8 x 16	10,0	11,18	11,94	21,44	19,84	14,27	6,9	7,4
7/16 x 14	11,6	13,21	13,97	24,82	23,01	16,66	7,1	7,6
1/2 x 12	13,0	14,99	16,00	28,58	26,47	19,05	7,0	7,4
9/16 x 12	14,8	16,51	17,53	30,96	28,83	21,44	8,0	8,6
5/8 x 11	16,7	18,29	19,56	34,21	31,90	23,80	8,2	8,7
3/4 x 10	20,0	21,84	22,86	40,01	37,47	28,58	9,2	9,7
7/8 x 9	23,2	25,15	26,67	46,02	43,21	33,32	9,7	10,2
1" x 8	26,5	28,70	30,48	52,37	49,20	38,10	9,9	10,4

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI BSF
BSF wire-thread insert dimensions/Dimensions de l'insert fileté BSF/ Dimensiones del inserto roscado BSF/Dimensões do inserto roscado BSF

BSF

	Ø Punta per preforo *Ø Drill size* **mm**	**Ø Coil non installato min** *Ø Coil free min* **mm**	**Ø Coil non installato max** *Ø Coil free max* **mm**	**Profondità di foratura min** *Drilling depth* **mm**	**Profondità di filettatura min** *Threading depth* **mm**	**Lunghezza nominale Coil installato** *Coil lenght inside its site* **mm**	**N. spire del Coil min** *N coil min*	**N. spire del Coil max** *N coil max*
3/16 x 32	5,0	5,84	6,35	10,72	9,91	7,14	6,5	7,2
1/4 x 26	6,6	7,62	8,38	13,92	12,95	9,53	7,1	7,9
5/16 x 22	8,3	9,40	10,16	17,09	15,95	11,91	7,7	8,5
3/8 x 20	9,8	11,18	12,19	19,99	18,72	14,27	8,6	9,4
7/16 x 18	11,6	12,95	14,22	23,01	21,62	16,66	9,1	10,0
1/2 x 16	13,2	14,73	16,00	26,19	24,61	19,05	9,3	10,2
9/16 x 16	14,8	16,26	17,78	28,58	26,97	21,44	10,6	11,7
5/8 x 14	16,3	18,29	19,56	31,98	30,15	23,80	10,4	11,3
3/4 x 12	19,5	21,84	23,37	38,10	35,99	28,58	10,8	11,7
7/8 x 11	22,8	25,15	27,18	43,74	41,43	33,32	11,6	12,6
1" x 10	26,2	28,70	30,99	49,53	46,99	38,10	12,1	13,2

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI BSP *BSP wire-thread specific insert dimensions/Dimensions de la plaquette spécifique au filetage BSP/ Dimensiones específicas del inserto roscado BSP/Dimensões específicas do inserto de rosca de arame BSP*

BSP

	Ø Punta per preforo *Ø Drill size* **mm**	**Ø Coil non installato min** *Ø Coil free min* **mm**	**Ø Coil non installato max** *Ø Coil free max* **mm**	**Profondità di foratura min** *Drilling depth* **mm**	**Profondità di filettatura min** *Threading depth* **mm**	**Lunghezza nominale Coil installato** *Coil lenght inside its site* **mm**	**N. spire del Coil min** *N coil min*	**N. spire del Coil max** *N coil max*
1/8 x 28	10,0	10,92	11,94	8,84	7,92	4,75	3,2	3,6
1/4 x 19	13,6	14,99	16,26	15,54	14,20	9,53	5	5,4
3/8 x 19	17,1	18,54	20,07	20,29	18,97	14,27	8,2	8,9
1/2 x 14	21,5	23,37	25,15	27,20	25,40	19,05	8,1	8,8
5/8 x 14	23,4	25,40	27,43	31,95	30,15	23,80	10,4	11,3
3/4 x 14	27,0	28,96	31,24	36,73	34,93	28,58	12,9	13,9
7/8 x 14	30,5	32,77	35,31	41,50	39,67	33,32	15,3	16,5
1" x 11	33,7	36,32	39,12	48,49	46,18	38,10	13,6	14,7