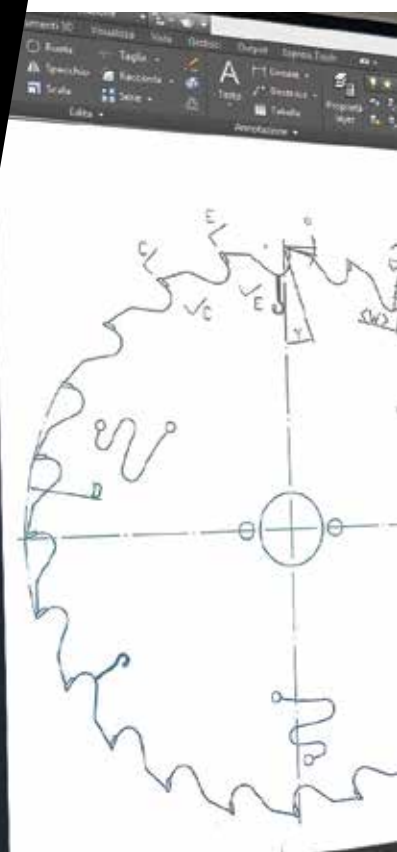
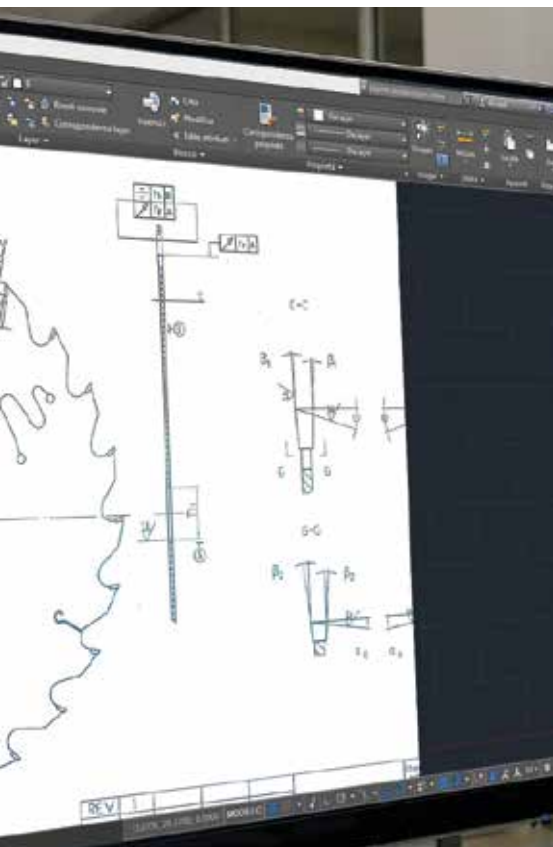


QUALITÀ SENZA COMPROMESSI PER TAGLI PERFETTI

Scopri la nuova gamma di dischi TCT Krino, progettati per garantire prestazioni elevate, sicurezza e lunga durata. Innovativi e affidabili, sono la scelta ideale per i professionisti alla ricerca di un taglio preciso e senza compromessi.

Ogni dettaglio del processo produttivo è studiato per soddisfare i più alti standard di qualità.





PROGETTAZIONE

Ogni nuovo disco nasce da un'accurata **progettazione**: nel laboratorio K-Lab viene testato un considerevole numero di prototipi che, solo dopo aver raggiunto il grado desiderato di performance, vengono approvati e avviati alla produzione di massa.



MATERIE PRIME SELEZIONATE

Per la realizzazione del **corpo delle lame** viene utilizzato solo **acciaio di alta qualità**, in grado di garantire stabilità, precisione e resistenza anche nelle applicazioni più impegnative.

Il corpo delle lame viene **tagliato al laser** per garantire una planarità e una precisione eccellenti. Questo processo consente di utilizzare acciai ad alta resistenza e di preservare al meglio le caratteristiche strutturali del materiale, offrendo un prodotto ideale per utilizzi prolungati e impegnativi.

I nostri **denti in metallo duro** sono realizzati con una cura particolare nella

scelta della formulazione più adatta per ogni applicazione. La combinazione ottimale tra la percentuale di carburo di tungsteno, la dimensione dei grani e il legante assicura **caratteristiche ideali per ogni esigenza**: resistenza all'usura per materiali abrasivi e maggiore tenacità per legni duri e metalli non ferrosi. Questa attenzione al dettaglio garantisce **prestazioni eccezionali e una durata prolungata delle lame**.

Ogni disco viene progettato con dentature specifiche per ogni applicazione, ottimizzando l'angolo di taglio e la disposizione dei denti.





TECNOLOGIA AVANZATA

Ogni lama è prodotta con **macchinari di ultima generazione**, assicurando **tagli di precisione e geometrie perfette**.

Vengono utilizzate tecniche di affilatura avanzate per garantire bordi estremamente taglienti, riducendo al minimo gli sforzi durante il taglio e migliorando l'efficienza.

CONTROLLO DI QUALITÀ RIGOROSO

Ogni lama è sottoposta a **rigorosi test** per verificarne la resistenza alla pressione e alle alte velocità, **garantendo stabilità e precisione**.

Viene controllata anche la simmetria e concentricità per evitare vibrazioni durante il taglio. Infine, **ispezioni manuali completano i test automatici**, assicurando che ogni lama rispetti i nostri elevati standard di qualità.



CONFEZIONAMENTO

Le nostre lame **sono confezionate con materiali protettivi di alta qualità** per garantire che arrivino al cliente in condizioni perfette. Ogni confezione contiene **informazioni chiare e dettagliate** sull'uso corretto della lama, con l'ausilio di colori e icone che rendono la scelta facile e immediata. Inoltre, il nostro packaging non è solo funzionale, ma anche esteticamente curato, per offrire un'esperienza di acquisto completa.



STOCK E LOGISTICA

Grazie a un ampio stock sempre disponibile e a un sistema logistico efficiente, garantiamo **consegne puntuali e rapide** per soddisfare le esigenze dei clienti senza ritardi.



MASTER BL/IDES



SCANSIONA IL QR CODE
E GUARDA IL VIDEO

È la linea di lame TCT di qualità superiore: progettate con materiali d'eccellenza e tecnologie all'avanguardia, offrono precisione estrema, resistenza e durata eccezionale. Ideali per i professionisti che cercano il massimo delle performance.



CORPO TAGLIATO AL LASER, ACCIAIO 45 HRC PER UNA MASSIMA DURATA E PRECISIONE DI TAGLIO.



Gli intagli al laser presenti sulle lame sono progettati per assorbire le vibrazioni e ridurre significativamente il rumore durante l'uso. Questi tagli, riempiti con una speciale resina fonoassorbente, garantiscono una **riduzione del rumore fino al 25%** rispetto ai dischi senza questa tecnologia. Il risultato è un **taglio più silenzioso, preciso e stabile**, ottimizzando sia le prestazioni che il comfort dell'operatore.



Le lame con denti più sottili sono ottimizzate per **elettrotensili a batteria**, garantendo massime prestazioni ed allo stesso tempo una minore richiesta energetica. **Ideali per prolungare la durata delle batterie**, sono comunque perfette anche per utensili a filo.

CARBURO SINTERIZZATO CON SPECIALE FORMULAZIONE AD ALTA DENSITÀ

I denti da taglio sono realizzati con un carburo micro granulare appositamente formulato, che rimane più affilato più a lungo riducendo l'usura del filo, migliorando la qualità del taglio e aumentando la durata dell'utensile.

ANELLO DI TENSIONATURA (PER Ø ≥ 250 mm)

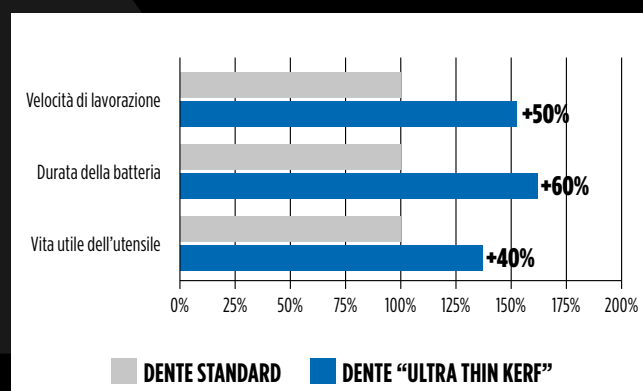
Un anello visibile sul corpo della lama riduce vibrazioni, previene deformazioni termiche e migliora la stabilità della lama, garantendo tagli più precisi e aumentando la durata dell'utensile.



Il **rivestimento al PTFE** riduce l'attrito, previene l'adesione di residui e il surriscaldamento, **migliorando l'efficienza del disco per tagli più rapidi e precisi**. Inoltre, protegge la lama dalla corrosione e dall'usura, prolungandone la durata e mantenendo elevate le prestazioni nel tempo.



I **denti TCT più sottili** riducono la resistenza al taglio, consentendo un **lavoro più rapido ed efficiente con minore sforzo sulla macchina**. Questo si traduce in una maggiore precisione, una finitura più pulita e una **riduzione del consumo energetico**, ottimizzando le prestazioni complessive.



GUIDA ALLA SCELTA DELLA LAMA CORRETTA

STEP 1: IDENTIFICARE IL MATERIALE DA TAGLIARE



-  **LEGNO**
-  **LEGNO CON CHIODI**
-  **ALLUMINIO / MULTI MATERIALE**
-  **METALLO E ACCIAIO**
-  **FIBROCEMENTO**

STEP 2: INDIVIDUARE IL TIPO DI MACCHINA E LE SPECIFICHE TECNICHE



SEGA CIRCOLARE
A BATTERIA



TRONCATRICE
DA BANCO



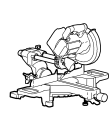
SEGA CIRCOLARE
A FILO



BANCO
SEGA



TRONCATRICE
PER METALLI



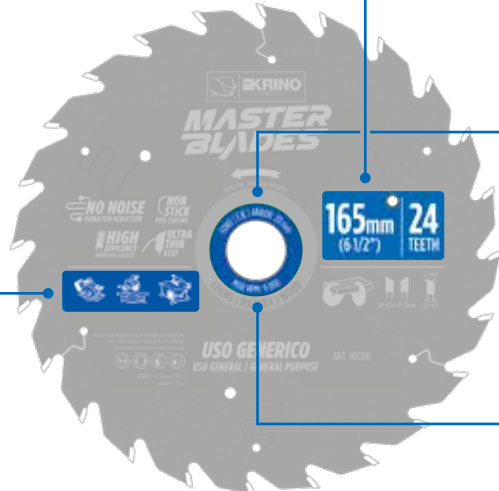
TRONCATRICE
RADIALE



SEGA CIRCOLARE
PER METALLI



BANCO
SEGA



DIAMETRO DELLA LAMA

Verifica il diametro massimo supportato dalla macchina.

FORO CENTRALE

Controlla che il diametro corrisponda o che ci siano adattatori disponibili (le lame Krino includono anelli di riduzione).

VELOCITÀ DI ROTAZIONE (MAX RPM)

La lama deve essere compatibile con la velocità massima della macchina per evitare danni o usura prematura.

STEP 3: SCEGLIERE IL TIPO DI FINITURA DESIDERATA

USO GENERICO

Per tagli veloci ed efficaci, il migliore compromesso tra velocità di avanzamento e livello di finitura.

FINITURA / SUPERFINITURA

Per tagli precisi e puliti, dove una finitura impeccabile è prioritaria rispetto alla velocità di avanzamento.



TAGLIO LONGITUDINALE

Per tagliare lungo le venature del legno (richiede lame con pochi denti per garantire un'adeguata capacità di evacuazione dei trucioli).



TAGLIO TRASVERSALE

Per tagliare attraverso le venature del legno (richiede più denti per un taglio più netto).



ENTRAMBI I TAGLI

Per tagliare attraverso e lungo le venature del legno.

STEP 4: SCEGLIERE TRA LE DUE LINEE DISPONIBILI



Per un utilizzo intensivo e per garantire il massimo livello di prestazioni.



Gamma in pollici (con conversione in mm). Per uso standard e per un ottimo bilanciamento tra performance e prezzo.

ULTERIORI CONSIGLI TECNICI

FORMA DEI DENTI



Alternate Top Bevel

Denti inclinati alternati, perfetti per tagli netti e precisi su legno.



High-Performance Bevel

Denti a profilo piatto, ideali per tagli su acciaio e metalli, o su legni con inclusioni.



Denti con geometria piramidale, adatti a legno con chiodi o materiali misti, garantendo durata e resistenza.



High-Low Triple Chip Grind

Denti con taglio triangolare, progettati per metalli non ferrosi e plastica rinforzata.



Modified Triple Chip Grind

Versione modificata del TCG, specifica per acciaio, con resistenza e precisione elevate.



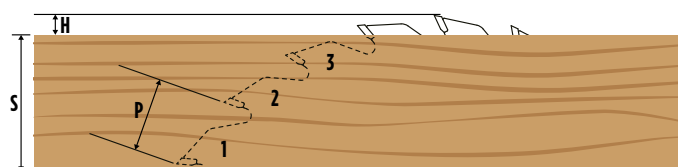
Polycrystalline Diamond

Denti in diamante policristallino, ideali per fibrocemento e materiali abrasivi, con lunga durata e performance ottimali.

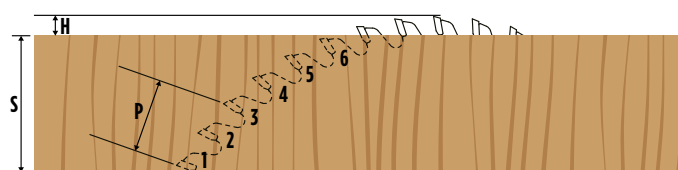
SCelta DEL NUMERO DI DENTI

Per ottenere un taglio ottimale, la parte della lama che sporge dal materiale (H) dovrebbe essere pari all'altezza di un dente (8-10 mm). Il numero di denti coinvolti nel taglio (Z_p) deve rimanere costante con lo spessore del materiale (S). Se Z_p è inferiore a 3, la qualità del taglio è compromessa. Per materiali spessi, usare lame con meno denti o passo maggiore.

Per tagliare materiali fragili come il **compensato**, è preferibile che il numero di denti coinvolti nel taglio (Z_p) sia **superiore a 3**. Quando Z_p è troppo basso la qualità del taglio non è garantita, e potrebbero verificarsi vibrazioni, scheggiature o un taglio impreciso. Un numero maggiore di denti consente un taglio più regolare, con una finitura migliore e meno rischi di danneggiare il materiale.



$Z_p=3/4$ - TAGLIO LUNGO VENA



$Z_p=5/6$ - TAGLIO TRAVERSO VENA, TRUCIOLARE, MDF, MULTISTRATO, LAMINATI, MATERIALI PLASTICI

FORI DI TRASCINAMENTO

Garantiscono un perfetto accoppiamento tra lama e mandrino, evitando slittamenti, migliorando la stabilità e assicurando tagli precisi e sicuri.

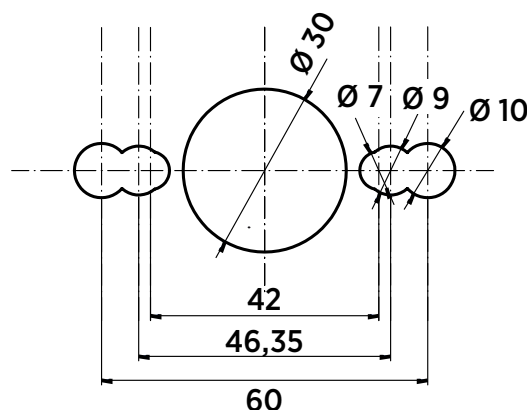
Verifica la compatibilità della lama con la macchina.

2/7/42: N°2 Ø 7x42 mm

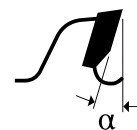
2/9/47: N°2 Ø 9x46,35 mm

2/10/60: N°2 Ø 10x60 mm

COMBI 3: 2/7/42 + 2/9/47 + 2/10/60



SCELTA DELLA LAMA IN BASE ALL'INCLINAZIONE DEL DENTE



MATERIALI	INCLINAZIONE (α)	MACCHINE	VANTAGGI
Legno	$+5^\circ \div +20^\circ$	Seghe portatili, banchi sega, troncatrici radiali	Taglio veloce e aggressivo
Legno, impiallacciati e laminati	-5°	Troncatrici	Taglio pulito e preciso, maggiore sicurezza e controllo con troncatrici
Plastiche, alluminio, metalli non ferrosi, pannelli sandwich	$-5^\circ \div +5^\circ$	Seghe portatili, troncatrici, banchi sega	Taglio dolce, fluido e senza scheggiature
Acciaio	0°	Seghe portatili, troncatrici per metalli	Maggiore resistenza, efficacia e controllo

NUMERO DI GIRI MASSIMO CONSIGLIATO*

mm (pollici) Rpm max.	100 (4")	110 (4")	125 (5")	130 (5")	140 (5 1/2")	150 (5 7/8")
LEGNO	15000	13000	12000	10000	10000	10000
ALLUMINIO	13000	11000	10000	10000	9500	9000
METALLO	6500	6000	5500	5000	5000	4500

mm (pollici) Rpm max.	165 (6 1/2")	184 (7 1/4")	190 (7 1/2")	205 (8")	216 (8 1/2")	235 (9 1/4")
LEGNO	9000	8500	8000	7500	7000	6500
ALLUMINIO	8000	7500	7000	6500	6000	6000
METALLO	4000	3500	3500	3000	3000	3000

mm (pollici) Rpm max.	254 (10")	260 (10 1/4")	305 (12")	315 (12 1/2")	355 (14")	405 (16")
LEGNO	6000	6000	5000	4500	4000	3500
ALLUMINIO	5500	5000	4200	4200	3800	3200
METALLO	2500	2500	2000	2000	2000	1500

*verificare sempre il n° di giri massimo riportato sulla lama e sul manuale della macchina.

IL PACKAGING

Il packaging delle lame Krino è progettato per garantire praticità e immediatezza nell'acquisto. Sono disponibili due varianti principali:

TRAPPED BLISTER

Ideale per i diametri più piccoli e per le lame dedicate alle seghe circolari portatili, offre una protezione efficace e una visione chiara del prodotto.

CARTON BOX

Pensato per i diametri più grandi e per le macchine a uso stazionario, questo packaging assicura robustezza e una migliore organizzazione sugli scaffali.



MASSIMA VISIBILITÀ

Ogni confezione è studiata per valorizzare al massimo il prodotto, mettendo in evidenza il disco e le informazioni tecniche stampate su di esso. Questo design moderno consente una **scelta rapida e intuitiva**, agevolando il cliente nella scelta. Sul retro poi sono riportati tutti i plus del prodotto e una breve spiegazione tecnica.

L'ETICHETTA

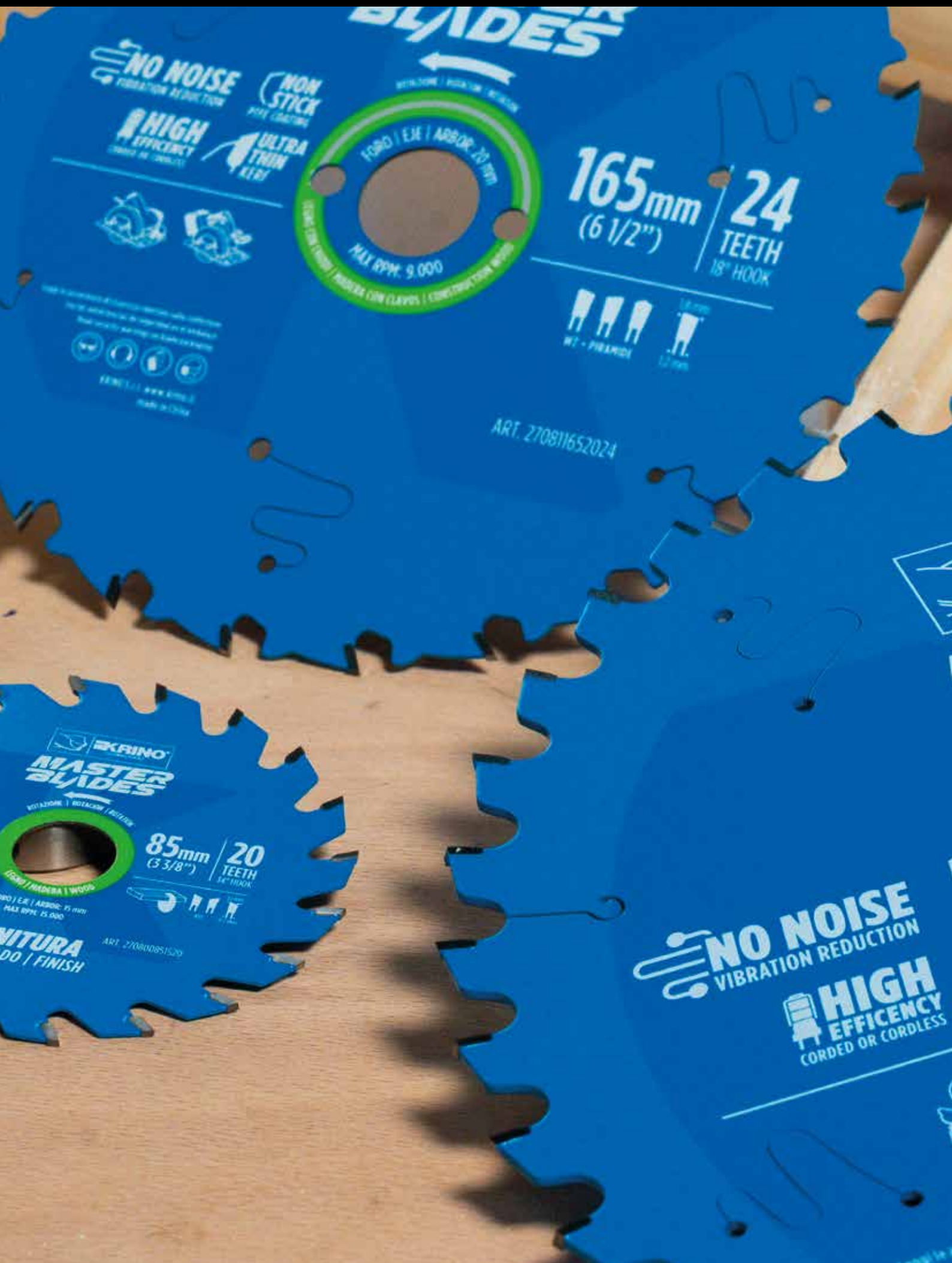
Le etichette applicate su ogni confezione sono un ulteriore elemento di supporto all'acquisto. Il loro design chiaro e dettagliato facilita l'individuazione del prodotto più adatto alle proprie esigenze.

Fronte: Oltre al codice articolo e alle caratteristiche tecniche, ogni etichetta presenta il **colore di riferimento del materiale** di applicazione e una **tabella con indicazione di dettaglio per ciascuna applicazione**.

Retro: Oltre alla ripetizione di **codice colore, codice articolo** e caratteristiche, è presente il dettaglio degli **anelli di riduzione** inclusi e dei **fori di trascinamento**. Include un **codice EAN** ben visibile per una gestione efficace del magazzino e della vendita.

Fianco del Cartonbox: Visto che queste confezioni possono essere esposte verticalmente, il fianco riporta le caratteristiche tecniche, permettendo una **rapida consultazione anche disposti su scaffali**.





CONSULTAZIONE

LINEA
DI RIFERIMENTO

FORMA E ANGOLO
DI AFFILATURA
DEI DENTI

ANGOLO DI SPOGLIA
SUPERIORE

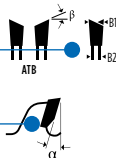
CODICE FAMIGLIA

MACCHINA
CONSIGLIATA

GAMMA DISCHI TCT | MASTERBLADES

**MASTER
BLADES**

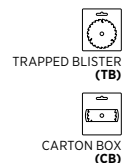
CARATTERISTICHE
TECNICHE



LEGNO

LEGNO
OSB
COMPENSATO
TRUCIOLATO
LAMINATO
MELAMINA

PACKAGING



MATERIALE
DI APPLICAZIONE

TIPO DI
PACKAGING
DISPONIBILE

27080

Macchina	D (mm)	D (in)	Foto (mm)	Anelli di riduzione	Numero di denti	Larghezza di taglio (B)	Spessore lama (B2)	Forma dei denti	Angolo di spoglia superiore (α)	Angolo di affilatura (β)	Lungo vena traverso vena	Finitura	For di trascinamento	Codice	Tipo confezione
85	3 3/8"	15	-	-	20	1,1	0,7	ATB	14°	5°	T	F	-	270800851520	TB
136	5 3/8"	20	-	-	24	1,6	1	ATB	15°	25°	L&T	G	2/6/32	270801362024	TB
140	5 1/2"	20	16/15.875/12.75	-	24	1,8	1,2	ATB	15°	25°	L&T	G	2/6/32	270801402024	TB
140	5 1/2"	20	16/15.875/12.75	-	42	1,8	1,2	ATB	15°	25°	T	F	2/6/32	270801402042	TB
150	5 7/8"	20	-	-	24	1,6	1	ATB	25°	25°	L&T	G	2/6/32	270801502024	TB
160	-	20	15.875	-	24	1,6	1	ATB	25°	25°	L&T	G	2/6/32	270801602024	TB
160	-	20	15.875	-	48	1,6	1	ATB	10°	25°	T	F	2/6/32	270801602048	TB
165	6 1/2"	20	15.875	-	24	1,6	1	ATB	25°	25°	L&T	G	2/6/32	270801652024	TB
165	6 1/2"	20	15.875	-	36	1,6	1	ATB	10°	25°	T	F	2/6/32	270801652036	TB
165	6 1/2"	20	15.875	-	48	1,6	1	ATB	10°	25°	T	F	2/6/32	270801652048	TB
184	7 1/4"	30	20/16/15.875	-	24	1,6	1	ATB	25°	25°	L&T	G	2/7/42	270801843024	TB
184	7 1/4"	30	20/16/15.875	-	48	1,6	1	ATB	15°	25°	T	F	2/7/42	270801843048	TB
190	-	30	20	-	24	1,6	1	ATB	25°	25°	L&T	G	2/7/42	270801903024	TB
190	-	30	20	-	48	1,6	1	ATB	15°	25°	T	F	2/7/42	270801903048	TB
190	-	30	20	-	60	1,6	1	ATB	10°	25°	T	F	2/7/42	270801903060	TB
210	8 1/4"	30	25.4/25/20/16/15.875	-	24	1,8	1,2	ATB	20°	25°	L&T	G	2/7/42	2708021030240	TB
235	9 1/4"	30	-	-	24	2,8	1,8	ATB	18°	15°	L&T	G	2/7/42	270802353024	CB
235	9 1/4"	30	-	-	48	2,8	1,8	ATB	10°	15°	T	F	2/7/42	270802353048	CB
235	9 1/4"	30	-	-	60	2,8	1,8	ATB	10°	15°	T	F	2/7/42	270802353060	CB

18

@krinotools

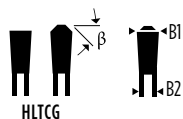
DIREZIONE DI TAGLIO:
L: Lungo vena
T: Traverso vena
L&T: Lungo e Traverso vena

LIVELLO DI FINITURA:
G: Uso generico
F: Finitura
SF: Superfinitura

CONFEZIONAMENTO:
TB: Trapped Blister
CB: Carton Box

MASTER BLADES

CARATTERISTICHE TECNICHE



ALLUMINIO E MULTIMATERIALE

ALLUMINIO	●●●●●
PLASTICA	●●●●●
RAME	●●●●●
OTTONE	●●●●●
LAMINATO	●●●●●
MELAMINA	●●●●●

PACKAGING



TRAPPED BLISTER
(TB)



CARTON BOX
(CB)

27082

Macchina	D (mm)	D (in)	Foro (mm)	Anelli di riduzione	Numero di denti	Larghezza di taglio (B1)	Spessore lama (B2)	Forma dei denti	Angolo di spoglia superiore (cc)	Angolo di affilatura (β)	Lungo vena traverso vena	Finitura	Fori di trascinamento	Codice	Tipo confezione
	140	5 1/2"	20	16/15.875/12.75	42	2,4	1,8	HLTCG	-5°	45°	-	-	2/6/32	270821402042	TB
	165	6 1/2"	20	15,875	54	2,4	1,8	HLTCG	-5°	45°	-	-	2/6/32	270821652054	TB
	190		30	20/16/15.875	54	2,4	1,8	HLTCG	-5°	45°	-	-	2/7/42	270821903054	TB
	210	8 1/4"	30	25.4/25/20/16/15.875	54	2,4	1,8	HLTCG	-5°	45°	-	-	COMBI 3	270822103054	CB
	216	8 1/2"	30	-	60	2,4	1,8	HLTCG	-5°	45°	-	-	COMBI 3	270822163060	CB
	254	10"	30	25.4/25/20/16/15.875	80	2,4	1,8	HLTCG	-5°	45°	-	-	COMBI 3	270822543080	CB
	305	12"	30	25.4/25/20/16/15.875	96	2,4	1,8	HLTCG	-5°	45°	-	-	COMBI 3	270823053096	CB
	250		32	-	80	3,2	2,5	HLTCG	5°	45°	-	-	2/12/64	270822503280	CB
	300		32	-	96	3,2	2,5	HLTCG	5°	45°	-	-	2/12/64	270823003296	CB
	350		32	-	84	3,6	3	HLTCG	5°	45°	-	-	2/12/64	270823503284	CB
	350		32	-	108	3,6	3	HLTCG	5°	45°	-	-	2/12/64	2708235032108	CB
	400		32	-	96	4	3,2	HLTCG	5°	45°	-	-	2/12/64	270824003296	CB
	450		32	-	108	4,2	3,5	HLTCG	5°	45°	-	-	2/12/64	2708245032108	CB

