

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE HSS A DENTATURA VARIABILE AD ALBERO FISSO

One piece HSS bimetal hole saws with fixed arbor/Scies trépans bimetal HSS avec arbres de montage fixé/
Coronas perforadoras bimetalicas HSS con mango incorporado/Serras de trépano bimetálicas HSS
de uma peça com mandril fixo

21061

HSS M3

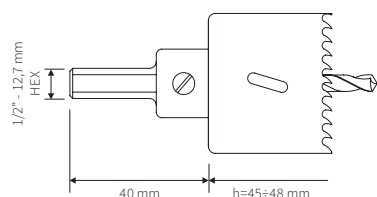
Albero fisso
Fixed arbor



Confezione
Packaging



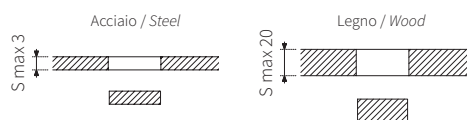
BIM. - HSS M3/1



Variabile Z 4-6

Variable Z 4-6

Spessore lavorabile
Material thickness workable



R ≤ 800 N/mm²

Applicazioni
Applications



Acciaio
Steel



Plastica
Plastic



Legno
Wood



Multistrato
Multilayer



Sandwich



Truciolato
Chipboard

Ø	pollici / inch	cod.
16	5/8	2106101600
19	3/4	2106101900
21	13/16	2106102100
22	7/8	2106102200
24	15/16	2106102400
25	1"	2106102500
27	1.1/16	2106102700
29	1.1/8	2106102900
30	1.3/16	2106103000
32	1.1/4	2106103200
33	1.5/16	2106103300
35	1.3/8	2106103500
38	1.1/2	2106103800
40	1.9/16	2106104000
41	1.5/8	2106104100
44	1.3/4	2106104400
48	1.7/8	2106104800
51	2"	2106105100
54	2.1/8	2106105400
57	2.1/4	2106105700
60	2.3/8	2106106000
64	2.1/2	2106106400
67	2.5/8	2106106700
70	2.3/4	2106107000
76	3"	2106107600
79	3.1/8	2106107900
83	3.1/4	2106108300
89	3.1/2	2106108900
92	3.5/8	2106109200
95	3.3/4	2106109500
102	4"	2106110200

Punta pilota

Pilot drill



Ø

cod.

Ø 6,35 x 80

21070201

Seghe bimetalliche HSS a dentatura variabile e spoglia positiva per il taglio altamente professionale di qualsiasi materiale a spessore sottile quale acciaio, ghisa, alluminio, rame, bronzo, ottone, legno, plastica, fibra di vetro, resine sintetiche, formica, cartongesso. Grande rendimento e durata, taglio pulito.

Variable tooth bimetal hole saws for faster and smoother cuts in: iron, steel, aluminium, brass, copper, cast iron, stainless steel, wood and plywood, plastics, fibreglass etc...

VELOCITÀ DI TAGLIO PER SEGHE A TAZZA IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for bimetal hole saws in accordance with the materials to work/ Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les scies cloches bimétalliques en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros de corte recomendados para las sierras de corona bimetalicas en función de los materiales a trabajar/ Tabela de PARÂMETROS de corte recomendados para serras de trépano bimerdlicas em função dos materiais a trabalhar

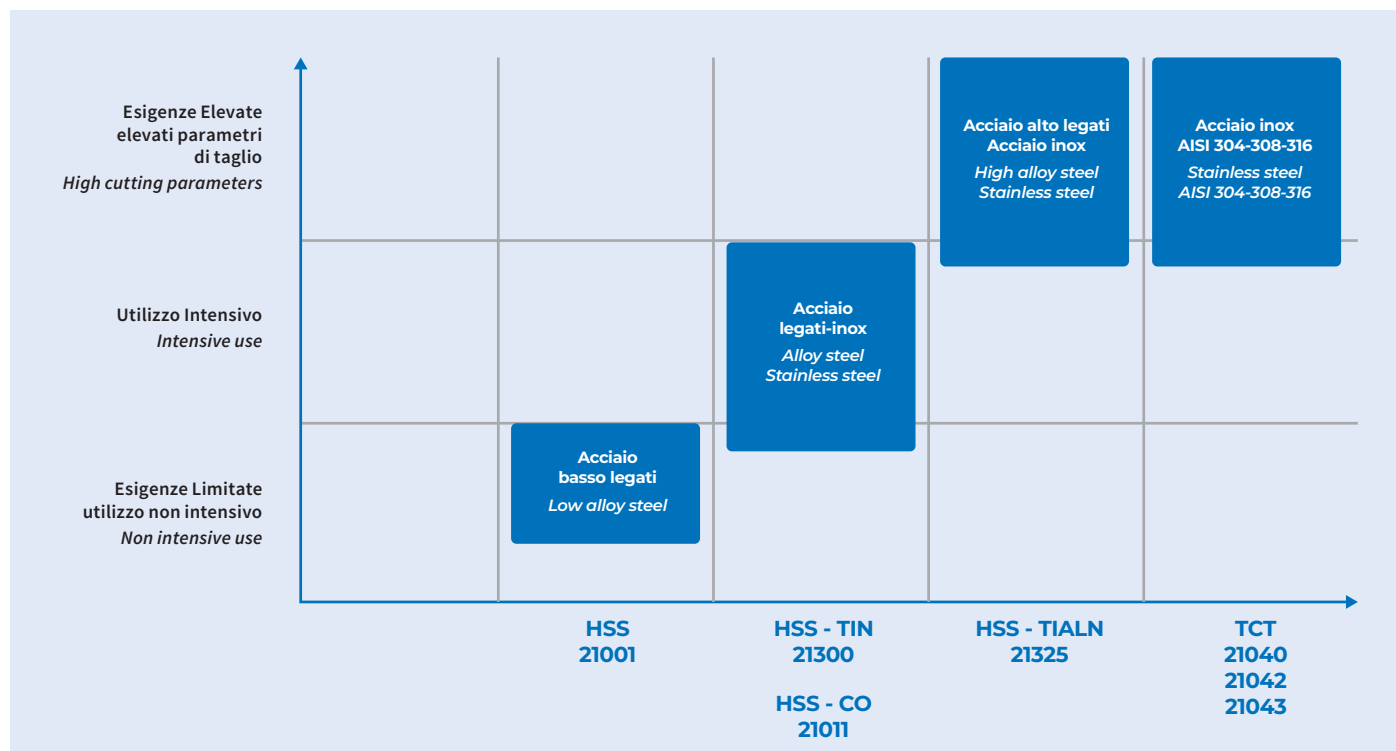


Seghe a tazza Bimetal hole saws

Materiale da lavorare <i>Work-piece material</i>	Ø Sega / Hole saw mm																	Refrigerante <i>Coolant</i>
	14÷17	19÷24	25÷32	33÷38	40÷44	46÷51	52÷57	59÷64	65÷70	73÷79	83÷89	92÷98	102÷108	111÷121	127÷140	146÷152	160÷210	
	n. giri / min - rpm																	
Ferro / Acciaio dolce <i>Low alloy steel</i>	530	360	280	230	190	170	140	130	120	110	90	80	80	70	60	50	40	
Acciai trattati - Acciai inox <i>Stainless steel - High alloy steel</i>	210	140	110	90	80	70	60	50	50	40	40	30	30	30	20	20	20	
Ghisa <i>Cast iron</i>	250	170	140	110	90	180	70	60	60	50	40	40	40	30	30	30	20	
Ottone <i>Brass</i>	740	510	400	320	270	230	200	180	170	150	130	120	110	100	80	70	60	
Alluminio e leghe leggere <i>Aluminium Light alloys</i>	850	580	450	360	300	270	230	210	190	170	150	130	120	110	100	80	70	
Legno <i>Wood</i>	960	650	510	410	340	300	260	230	210	190	170	150	140	120	110	100	80	
Plastica <i>Plastics</i>	640	430	340	270	230	200	170	150	140	130	110	100	90	80	70	60	50	
Cartongesso <i>Gypsum board</i>	960	650	510	410	340	300	260	230	210	190	170	150	140	120	110	100	80	

GUIDA ALLA SCELTA DELLA TAZZA

Choosing chart/Tableau de sélection/Tabla de selección/Seleção da tabela



Dentatura ricavata interamente di rettifica, taglio laterale rompitruciolo, molla di espulsione del dischetto.
Grande rendimento, precisione di foratura nel taglio anche profondo di tutte le lamiere in acciaio, leghe leggere, materiali metallici in genere, utensile riaffilabile.

Fully ground cutting teeth with chipbreaker, regrindable. High performances and precision in hole-making into metal sheets, light alloys, all kind of metals.