

SVASATORI A 90° CON GEOMETRIA ASIMMETRICA DEI 3 TAGLIENTI

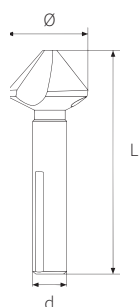
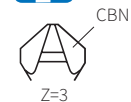
90° 3 unequal cutting edges countersinks/Fraise conique à 90° inégales/3 avellanadoras con filos de corte iguales 90°/90° 3 aristas de corte desiguais escareadores

01267

HSS-CO

~DIN 335-90°

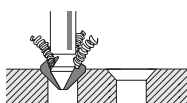
Asimmetrico - Finitura perfetta
Asymmetric - Perfect finish



Confezione
Packaging



Ø mm	d mm	L mm	per viti / for screws		cod.
			DIN 74 AF	DIN 74 BF	
6,3	5	45		M3	012670630
8,3	6	50		M4	012670830
10,4	6	50		M5	012671040
12,4	8	56		M6	012671240
15	10	60	M8		012671500
16,5	10	60		M8	012671650
20,5	10	63		M10	012672050
25	10	67		M12	012672500
31	12	71		M16	012673100



Applicazioni
Applications



Inox
Stainless



Acciaio
Steel



Metalli
Metals

SVASATORI A 90° CON GEOMETRIA ASIMMETRICA DEI 3 TAGLIENTI

90° 3 unequal cutting edges countersinks/Fraise conique à 90° inégales/3 avellanadoras con filos de corte iguales 90°/90° 3 arestas de corte desiguais escareadores

01267

HSS-CO

~DIN 335-90°

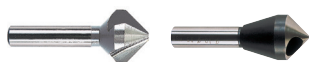
Asimmetrico - Finitura perfetta
Asymmetric - Perfect finish



codice code	n. pezzi No. pieces	Ø
01270113	6	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

DA LAVORARE Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
 Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'égavurage en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendados para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	